

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 7 de 36



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-1b	E-1f	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu		m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(20+5) * 81. D	T-21 - 1	24,8	37,4	34,2	37,5	48,9	16,7	17,4	15,8	27,1	15,7	13,7
	2	38,1	40,5	42,3	47,0	48,9	17,0	17,6	16,0	34,9	24,1	21,2
	3	53,0	42,8	48,5	51,9	47,8	17,2	17,8	16,3	45,2	35,6	31,3
	4	68,6	45,9	55,4	57,7	48,1	17,5	18,1	16,6	56,7	48,3	42,4
	5	81,5	48,2	61,2	62,1	46,9	17,6	18,3	16,8	66,1	58,8	51,6
	6	92,6	50,5	66,4	66,0	45,5	17,7	18,4	16,9	73,6	67,2	59,0
	7	102,2	52,8	71,0	69,2	44,0	17,8	18,4	17,0	80,0	74,4	65,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					m-kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-1b	E-1f				
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d							Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m							mm	m-kN/m	mm	m ² -MN/m [6]
1ø8												47,5	21,8	17,1	0,8					
1ø10								6,8	0,05	7	37,1	0,09	47,3	21,9	17,1	1,1				
2ø8	7,0	0,05	7	38,9	0,07			8,7	0,07	7	38,9	0,09	47,5	22,0	17,1	1,3				
1ø12	7,8	0,06	7	39,6	0,08			9,7	0,08	7	39,6	0,10	47,1	22,0	17,2	1,4				
1ø8+1ø10	8,9	0,07	7	41,0	0,08			11,0	0,09	7	41,0	0,10	47,4	22,1	17,2	1,5				
2ø10	10,8	0,09	7	43,0	0,07			13,3	0,11	7	43,0	0,09	47,3	22,2	17,2	1,7				
1ø10+1ø12	13,0	0,11	7	45,6	0,08			21,3	0,14	7	45,6	0,10	47,2	22,4	17,3	2,0				
2ø12	15,2	0,13	7	48,2	0,08			24,8	0,16	7	45,9	0,10	47,1	22,5	17,3	2,2				
1ø10+1ø16	24,5	0,16	7	50,1	0,09			30,0	0,20	7	45,8	0,12	46,8	22,7	17,4	2,6				
1ø12+1ø16	27,3	0,18	7	50,2	0,08			33,2	0,24	7	46,1	0,14	46,8	22,8	17,5	2,8				
2ø16	34,0	0,26	7	51,5	0,10	36,6	0,03	0,09	40,7	0,39	7	48,0	0,16	45,2	0,03	0,11	46,7	23,2	17,6	3,3
4ø12	38,0	0,32	7	50,3	0,09	41,4	0,03	0,08	45,1	0,42	7	47,2	0,14	51,1	0,04	0,10	47,1	23,5	17,7	3,7
2ø16+1ø12	41,8	0,40	7	48,4	0,12	46,6	0,03	0,09	49,4	0,47	7	45,7	0,17	57,4	0,04	0,12	46,8	23,6	17,8	4,0
3ø16	47,1	0,45	7	46,6	0,13	54,1	0,04	0,09	55,4	0,53	7	44,2	0,18	66,6	0,05	0,11	46,7	24,0	17,9	4,5
4ø16	58,3	0,56	7	44,0	0,13	71,1	0,06	0,09	70,2	0,62	5	41,8	0,18	87,1	0,07	0,11	46,7	24,8	18,3	5,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 1,76
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 69,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 46,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 105,2
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 101,6