

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 9 de 36

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

		FLEXION POSITIVA (por m)										
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-lf	CLASE III	D. Ap1	DESCOMP. CLASE I
(h+c) * s			kN/m [4]	kN/m [4]			m ² -MN/m [6]			m-kN/m [7]		
(21+4) * 70.	T-21 - 1	14,5	21,6	19,8	21,7	35,2	10,7	12,2	10,6	16,8	9,6	8,5
	2	22,4	23,4	24,5	27,2	35,2	10,9	12,3	10,7	21,5	14,8	13,1
	3	31,4	24,8	28,1	30,0	34,4	11,0	12,5	10,9	27,9	21,8	19,3
	4	40,9	26,6	32,1	33,4	34,6	11,2	12,7	11,1	35,1	29,6	26,2
	5	48,9	27,9	35,4	35,9	33,7	11,3	12,8	11,3	40,6	35,7	31,7
	6	56,0	29,2	38,4	38,2	32,7	11,4	12,9	11,4	45,6	41,2	36,5
	7	62,3	30,5	41,1	40,0	31,7	11,4	13,0	11,4	49,3	45,3	40,2

		FLEXION NEGATIVA (por m)																			
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-lf					
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d					Wk		m ² -MN/m [6]		
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]		m-kN/m [3]	[8]	[10]		m-kN/m		kN/m	mm	m-kN/m	mm						
1ø8	4,1	0,05	7	22,5	0,07					5,0	0,07	7	22,5	0,09			34,2	17,6	12,0	0,8	
1ø10	6,2	0,09	7	24,9	0,07					7,7	0,11	7	24,9	0,09			34,0	17,7	12,0	1,1	
2ø8	7,9	0,11	7	26,9	0,07					9,8	0,14	7	26,9	0,08			34,2	17,8	12,0	1,3	
1ø12	8,8	0,13	7	27,9	0,08					10,8	0,16	7	27,9	0,10			33,9	17,8	12,1	1,4	
1ø8+1ø10	10,0	0,15	7	29,3	0,07					16,3	0,19	7	29,3	0,09			34,1	17,9	12,1	1,5	
2ø10	12,0	0,18	7	31,8	0,07					19,5	0,24	7	30,6	0,08			34,0	18,0	12,1	1,7	
1ø10+1ø12	19,1	0,23	7	33,9	0,07					23,0	0,36	7	31,1	0,09			34,0	18,1	12,2	2,0	
2ø12	22,0	0,32	7	33,0	0,06					26,1	0,42	7	30,6	0,11			33,9	18,3	12,2	2,2	
1ø10+1ø16	25,8	0,42	7	30,7	0,09					30,5	0,49	7	28,7	0,15	36,8	0,03	0,13	33,7	18,5	12,3	2,5
1ø12+1ø16	28,2	0,45	7	29,7	0,10					33,3	0,53	7	27,9	0,16	41,1	0,03	0,12	33,7	18,6	12,3	2,7
2ø16	33,8	0,54	7	27,8	0,12	42,1	0,03	0,09		40,1	0,61	6	26,3	0,17	52,0	0,04	0,11	33,6	18,9	12,4	3,2
4ø12	37,3	0,58	7	27,3	0,10	47,7	0,03	0,08		46,9	0,59	3	25,4	0,15	58,7	0,04	0,10	33,9	19,3	12,5	3,5
2ø16+1ø12	40,3	0,64	7	26,5	0,13	53,6	0,04	0,09		52,8	0,60	1	24,5	0,18	66,0	0,05	0,12	33,6	19,4	12,5	3,8
3ø16	47,3	0,66	4	25,3	0,13	62,2	0,05	0,09		53,6	0,69	1	24,4	0,17	76,3	0,06	0,11	33,6	19,8	12,7	4,1
4ø16	56,9	0,73	1	24,3	0,13	81,5	0,07	0,09							99,6	0,08	0,11	33,6	20,6	12,9	4,9

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] : 1,87
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 83,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 26,7
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 103,8
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 96,2