FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 11 de 36

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6786-04 30 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	EC-2 kN/m [4]	EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ib m²·MN/m [6]	E·If m²·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR. CLASE III m·kN/m [7]	D. Ap1 m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(21+4) * 81. D	T-21 - 1	24,8	37,4	34,2	37,5	48,9	16,7	17,0	15,5	27,0	15,6	13,6
	2	38,1	40,5	42,3	47,0	48,9	16,9	17,2	15,7	34,9	24,2	21,3
	3	53,0	42,8	48,5	51,9	47,8	17,2	17,4	16,0	45,2	35,7	31,3
	4	68,6	45,9	55,4	57,7	48,1	17,5	17,7	16,3	56,7	48,5	42,4
	5	81,5	48,2	61,2	62,1	46,9	17,6	17,9	16,5	66,0	58,9	51,5
	6	92,6	50,5	66,4	66,0	45,5	17,7	17,9	16,6	73,5	67,3	58,9
	7	101,7	52,8	71,0	69,2	44,0	17,7	18,0	16,7	80,0	74,6	65,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Vu kN/m [4]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m·kN/m	Rel. x/d	Vig. límite	Vu kN/m	Wk mm	Sección maciza Mu m·kN/m	Rel. x/d	Wk mm	ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ib m²·MN/m [6]	E·If
1ø8																	47,5	20,7	16,7	0,8
1ø10									6,8	0,05	7	37,1	0,09				47,3	20,8	16,7	1,1
2ø8	7,0	0,05	7	38,9	0,07				8,7	0,07	7	38,9	0,09				47,5	20,9	16,8	1,3
1ø12	7,8	0,06	7	39,6	0,08				9,7	0,08	7	39,6	0,10				47,1	21,0	16,8	1,4
1ø8+1ø10	8,9	0,07	7	41,0	0,08				11,0	0,09	7	41,0	0,10				47,4	21,0	16,8	1,5
2ø10	10,8	0,09	7	43,0	0,07				13,3	0,11	7	43,0	0,09				47,3	21,2	16,9	1,7
1ø10+1ø12	13,0	0,11	7	45,6	0,08				21,3	0,14	7	45,6	0,10				47,2	21,3	16,9	2,0
2ø12	20,2	0,13	7	48,2	0,08				24,8	0,16	7	44,9	0,10				47,1	21,4	17,0	2,2
1ø10+1ø16	24,5	0,16	7	49,0	0,09				30,0	0,20	7	44,8	0,13				46,8	21,6	17,1	2,6
1ø12+1ø16	27,3	0,18	7	49,2	0,08				33,2	0,24	7	45,2	0,15	35,7	0,02	0,12	46,8	21,8	17,1	2,8
2ø16	34,0	0,26	7	50,6	0,11	36,6	0,03	0,09	40,7	0,39	7	47,3	0,17	45,2	0,03	0,11	46,7	22,1	17,3	3,3
4ø12	38,0	0,32	7	49,5	0,10	41,4	0,03	0,08	45,1	0,42	7	46,5	0,15	51,1	0,04	0,10	47,1	22,4	17,4	3,7
2ø16+1ø12	41,8	0,40	7	47,6	0,13	46,6	0,03	0,09	49,4	0,47	7	45,0	0,18	57,4	0,04	0,12	46,8	22,6	17,5	4,0
3ø16	47,1	0,45	7	45,9	0,13	54,1	0,04	0,09	55,4	0,53	7	43,6	0,18	66,6	0,05	0,11	46,7	23,0	17,6	4,5
4ø16	58,3	0,56	7	43,5	0,13	71,1	0,06	0,09	70,2	0,62	5	41,3	0,18	87,1	0,07	0,11	46,7	23,9	18,0	5,4

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	1,75
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	67,00
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] :	46,2
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	105,2
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	101,6