

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 15 de 36



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-1b	E-1f	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu		m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(21+5) * 81. D	T-21 - 1	26,2	38,5	35,5	38,5	51,1	17,9	19,5	17,6	29,0	16,7	14,7
	2	40,4	41,6	43,8	48,8	51,1	18,1	19,7	17,9	37,5	25,9	22,9
	3	56,0	43,9	50,3	54,0	49,9	18,4	20,0	18,1	48,7	38,1	33,7
	4	72,4	47,0	57,5	60,0	50,2	18,7	20,3	18,5	61,0	51,7	45,6
	5	86,0	49,3	63,5	64,7	49,0	18,8	20,5	18,7	70,6	62,4	55,1
	6	98,0	51,5	68,9	68,8	47,6	19,0	20,6	18,8	78,8	71,6	63,1
	7	108,3	53,8	73,8	72,3	46,1	19,0	20,6	18,9	85,2	78,7	69,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-1b	E-1f		
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m			kN/m					mm	m-kN/m	mm	m ² -MN/m [6]
1ø8														49,7		23,3	19,1	0,9		
1ø10								7,1	0,05	7	38,3	0,10		49,5		23,4	19,2	1,2		
2ø8	7,4	0,05	7	40,0	0,07			9,1	0,07	7	40,0	0,09		49,7		23,5	19,2	1,4		
1ø12	8,2	0,06	7	40,7	0,08			10,1	0,08	7	40,7	0,10		49,2		23,6	19,2	1,5		
1ø8+1ø10	9,3	0,07	7	42,1	0,08			11,5	0,09	7	42,1	0,11		49,5		23,6	19,3	1,6		
2ø10	11,3	0,08	7	44,1	0,08			13,9	0,11	7	44,1	0,10		49,5		23,8	19,3	1,9		
1ø10+1ø12	13,6	0,10	7	46,7	0,08			22,3	0,13	7	46,7	0,10		49,3		23,9	19,4	2,2		
2ø12	15,9	0,12	7	49,2	0,08			26,0	0,16	7	47,4	0,10		49,2		24,1	19,4	2,5		
1ø10+1ø16	25,7	0,16	7	51,6	0,09			31,5	0,20	7	47,0	0,11		49,0		24,3	19,5	2,8		
1ø12+1ø16	28,6	0,18	7	51,6	0,08			34,9	0,23	7	47,3	0,14		49,0		24,4	19,6	3,1		
2ø16	35,7	0,25	7	52,7	0,10	38,3	0,02	0,09	42,9	0,37	7	49,1	0,16	47,4	0,03	0,11	48,8	24,8	19,7	3,7
4ø12	39,9	0,31	7	52,6	0,09	43,4	0,03	0,08	47,6	0,41	7	49,3	0,14	53,5	0,04	0,10	49,2	25,1	19,9	4,1
2ø16+1ø12	44,0	0,38	7	50,5	0,12	48,8	0,03	0,09	52,2	0,45	7	47,6	0,17	60,2	0,04	0,12	48,9	25,3	20,0	4,4
3ø16	49,7	0,43	7	48,6	0,13	56,7	0,04	0,09	58,7	0,51	7	46,0	0,18	69,8	0,05	0,11	48,8	25,7	20,1	4,9
4ø16	61,7	0,53	7	45,8	0,13	74,5	0,05	0,09	73,1	0,61	6	43,7	0,18	91,4	0,07	0,11	48,8	26,6	20,5	6,0

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 1,87
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 76,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 48,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 108,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 106,1