

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 17 de 36



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-lb	E-lf	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(22+4) * 70.	T-21 - 1	15,3	22,3	20,5	22,3	36,8	11,5	13,7	11,7	17,9	10,2	9,0
	2	23,8	24,1	25,4	28,2	36,8	11,7	13,8	11,9	23,0	15,7	14,0
	3	33,2	25,4	29,1	31,2	35,9	11,8	14,0	12,1	29,9	23,2	20,7
	4	43,1	27,2	33,2	34,7	36,1	12,0	14,2	12,3	37,4	31,4	28,0
	5	51,5	28,5	36,7	37,4	35,3	12,1	14,4	12,5	43,6	38,2	34,0
	6	59,1	29,8	39,9	39,8	34,3	12,2	14,5	12,6	48,6	43,7	39,0
	7	65,8	31,1	42,7	41,8	33,2	12,2	14,5	12,7	53,0	48,5	43,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-lb	E-lf						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk			
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m mm			m-kN/m	mm	mm	m ² -MN/m [6]				
1ø8	4,3	0,05	7	23,2	0,07				5,3	0,07	7	23,2	0,09			35,7	18,8	13,5	0,9	
1ø10	6,5	0,08	7	25,5	0,08				8,1	0,11	7	25,5	0,10			35,6	18,9	13,5	1,2	
2ø8	8,3	0,11	7	27,5	0,07				10,2	0,14	7	27,5	0,08			35,7	19,0	13,5	1,4	
1ø12	9,2	0,12	7	28,5	0,08				11,3	0,16	7	28,5	0,10			35,4	19,0	13,5	1,5	
1ø8+1ø10	10,5	0,14	7	29,9	0,07				17,1	0,18	7	29,9	0,09			35,7	19,1	13,6	1,7	
2ø10	12,6	0,17	7	32,4	0,07				20,4	0,23	7	31,4	0,08			35,6	19,2	13,6	1,9	
1ø10+1ø12	20,0	0,22	7	34,8	0,07				24,2	0,34	7	31,8	0,09			35,5	19,4	13,7	2,2	
2ø12	23,1	0,31	7	34,5	0,07				27,5	0,40	7	31,9	0,11			35,4	19,5	13,7	2,5	
1ø10+1ø16	27,2	0,40	7	32,1	0,09				32,3	0,46	7	30,0	0,15	38,5	0,02	0,13	35,3	19,8	13,8	2,8
1ø12+1ø16	29,8	0,43	7	31,0	0,10				35,2	0,50	7	29,1	0,16	43,1	0,03	0,12	35,2	19,9	13,8	3,0
2ø16	35,8	0,52	7	29,0	0,12	44,2	0,03	0,09	41,9	0,60	7	27,5	0,17	54,5	0,04	0,11	35,1	20,3	14,0	3,5
4ø12	39,5	0,56	7	28,4	0,10	49,9	0,03	0,08	48,6	0,59	4	26,6	0,14	61,6	0,04	0,10	35,4	20,6	14,1	3,9
2ø16+1ø12	42,9	0,61	7	27,6	0,13	56,2	0,04	0,09	55,1	0,60	2	25,6	0,18	69,2	0,05	0,12	35,2	20,8	14,1	4,2
3ø16	49,3	0,65	5	26,5	0,13	65,2	0,05	0,09	59,0	0,66	1	25,2	0,17	80,1	0,06	0,11	35,1	21,2	14,3	4,6
4ø16	62,6	0,70	1	25,1	0,13	85,5	0,06	0,09						104,6	0,08	0,11	35,1	22,1	14,6	5,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,01
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 90,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 27,9
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 107,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 100,5