

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 23 de 36



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-lb	E-lf	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(22+5) * 81. D	T-21 - 1	27,7	39,6	36,7	39,5	53,2	19,1	21,7	19,5	31,0	17,7	15,7
	2	42,7	42,7	45,4	50,6	53,2	19,4	21,9	19,7	39,8	27,3	24,3
	3	59,1	45,0	52,1	56,0	52,1	19,6	22,2	20,0	51,6	40,3	35,8
	4	76,2	48,0	59,5	62,2	52,4	19,9	22,6	20,4	64,7	54,6	48,4
	5	90,6	50,3	65,7	67,2	51,1	20,1	22,8	20,6	75,4	66,3	58,8
	6	103,3	52,6	71,5	71,6	49,8	20,2	22,9	20,8	84,5	76,4	67,7
	7	114,4	54,8	76,6	75,3	48,3	20,3	23,0	20,9	91,4	84,1	74,5

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-lb	E-lf						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	m ² -MN/m [6]	m ² -MN/m [6]	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m mm	m-kN/m	mm	m-kN/m	mm	kN/m [5]	m-kN/m [6]	[6]				
1ø8														51,8	24,8	21,3	1,0			
1ø10								7,4	0,05	7	39,4	0,10		51,6	25,0	21,4	1,3			
2ø8								9,5	0,06	7	41,1	0,09		51,8	25,1	21,4	1,5			
1ø12	8,5	0,06	7	41,8	0,08			10,6	0,07	7	41,8	0,10		51,4	25,1	21,5	1,6			
1ø8+1ø10	9,8	0,07	7	43,2	0,09			12,1	0,08	7	43,2	0,11		51,7	25,2	21,5	1,8			
2ø10	11,8	0,08	7	45,2	0,08			14,6	0,10	7	45,2	0,10		51,6	25,4	21,6	2,1			
1ø10+1ø12	14,3	0,10	7	47,7	0,08			17,5	0,13	7	47,7	0,11		51,5	25,5	21,6	2,4			
2ø12	16,7	0,12	7	50,3	0,08			27,2	0,15	7	48,8	0,10		51,4	25,7	21,7	2,7			
1ø10+1ø16	26,9	0,15	7	53,1	0,09			33,0	0,19	7	48,3	0,11		51,1	25,9	21,8	3,1			
1ø12+1ø16	30,0	0,17	7	53,0	0,08			36,6	0,22	7	48,5	0,13		51,1	26,1	21,9	3,4			
2ø16	37,4	0,23	7	53,9	0,10			45,0	0,35	7	50,1	0,16	49,5	0,03	0,11	51,0	26,5	22,0	4,1	
4ø12	41,9	0,30	7	54,8	0,09	45,3	0,03	0,08	50,0	0,39	7	51,3	0,14	56,0	0,03	0,10	51,4	26,8	22,2	4,5
2ø16+1ø12	46,2	0,36	7	52,7	0,12	51,0	0,03	0,10	55,0	0,43	7	49,6	0,17	63,0	0,04	0,12	51,0	27,0	22,3	4,9
3ø16	52,3	0,41	7	50,6	0,13	59,3	0,04	0,09	61,9	0,48	7	47,9	0,18	73,0	0,05	0,11	51,0	27,4	22,5	5,4
4ø16	65,2	0,51	7	47,7	0,13	78,0	0,05	0,09	76,2	0,61	7	45,6	0,18	95,7	0,07	0,11	51,0	28,4	22,9	6,6

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,00
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 82,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 50,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 112,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 110,6