

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola,2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 36 de 36



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 6 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-lb	E-lf	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu		m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(30+5) * 71. D	T-21 - 1	44,9	54,3	52,5	54,0	80,3	33,9	50,0	42,8	54,3	30,2	27,5
	2	69,3	57,6	65,1	70,5	80,3	34,2	50,5	43,3	69,9	46,8	42,6
	3	94,7	60,2	75,1	82,2	79,0	34,6	51,0	43,9	90,4	68,8	62,6
	4	121,0	63,4	85,7	91,6	79,4	35,0	51,7	44,6	112,8	92,8	84,4
	5	144,0	65,9	95,3	99,6	78,0	35,3	52,1	45,1	131,2	112,5	102,3
	6	165,1	68,4	104,1	107,0	76,4	35,5	52,4	45,5	146,9	129,4	117,7
	7	184,3	70,9	112,3	113,7	74,7	35,7	52,6	45,8	159,0	142,5	129,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					m-kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-lb	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m			kN/m mm					m-kN/m mm	m-kN/m		mm
1ø8														78,7		40,9	49,4	1,9		
1ø10														78,5		41,1	49,6	2,6		
2ø8								14,6	0,05	7	56,2	0,09		78,7		41,3	49,7	3,1		
1ø12								16,2	0,05	7	57,0	0,12		78,2		41,4	49,8	3,3		
1ø8+1ø10								18,5	0,06	7	58,4	0,12		78,6		41,6	49,9	3,7		
2ø10	18,1	0,06	7	60,6	0,08			22,4	0,07	7	60,6	0,10		78,5		41,8	50,1	4,3		
1ø10+1ø12	21,9	0,07	7	63,3	0,09			27,1	0,09	7	63,3	0,12		78,4		42,1	50,3	5,0		
2ø12	25,7	0,09	7	66,0	0,09			42,1	0,11	7	66,0	0,11		78,2		42,4	50,5	5,6		
1ø10+1ø16	31,4	0,11	7	70,1	0,10			51,3	0,14	7	64,4	0,12		78,0		42,8	50,8	6,6		
1ø12+1ø16	46,6	0,12	7	70,2	0,09			57,2	0,16	7	64,0	0,13		77,9		43,1	51,0	7,2		
2ø16	58,6	0,17	7	69,9	0,09			71,1	0,26	7	64,6	0,17	75,9	0,03	0,13	77,8	43,9	51,5	8,6	
4ø12	65,6	0,22	7	70,5	0,09			79,2	0,29	7	65,6	0,14	85,7	0,03	0,12	78,2	44,5	52,0	9,6	
2ø16+1ø12	73,0	0,27	7	71,8	0,12	78,2	0,03	0,11	87,9	0,32	7	67,2	0,18	96,6	0,03	0,14	77,9	44,9	52,3	10,4
3ø16	83,4	0,31	7	73,8	0,13	91,0	0,03	0,10	100,2	0,36	7	69,4	0,18	112,3	0,04	0,13	77,8	45,7	52,8	11,7
4ø16	106,0	0,38	7	69,1	0,14	120,0	0,04	0,10	126,3	0,45	7	65,6	0,18	147,6	0,06	0,13	77,8	47,6	54,1	14,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 3,06
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 128,00
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 76,0
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 167,0