

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 16 de 64



*Jordi Amat*

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO	ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO			
		Mu	MC-78 EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.	
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I	
(17+4) * 71. D	T-12-1	26,7	39,2	42,5	65,8	14,0	11,0	10,5	25,4	16,7	14,1
	2	41,0	42,8	48,6	65,8	14,3	11,2	10,6	33,4	25,7	21,8
	3	54,4	45,4	47,2	63,9	14,4	11,3	10,8	41,4	34,9	29,6
	4	65,9	47,8	45,4	61,5	14,6	11,4	10,9	46,5	40,8	34,6
	5	77,9	52,3	47,5	64,3	14,8	11,6	11,1	54,9	50,4	42,7
	6	88,6	54,9	46,1	62,4	14,9	11,7	11,2	59,7	55,9	47,3

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]			kN/m [5]	m-kN/m [6]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]
1ø8																		41,1	46,9	63,5	15,7	10,8	0,5
1ø10							7,1	0,06	6	0,10								40,8	46,6	63,1	15,8	10,8	0,7
2ø8	7,3	0,06	6	0,08	7,4	0,01	0,08	9,0	0,07	6	0,09	9,2	0,01	0,09	41,1	46,9	63,5	15,9	10,9	0,9	10,9	0,9	
1ø12	8,1	0,06	6	0,08	8,2	0,01	0,08	10,0	0,08	6	0,10	10,2	0,01	0,10	40,6	46,4	62,8	15,9	10,9	0,9	10,9	0,9	
1ø8+1ø10	9,3	0,07	6	0,08	9,4	0,01	0,09	11,4	0,09	6	0,10	11,7	0,01	0,11	40,9	46,7	63,3	16,0	10,9	1,0	10,9	1,0	
2ø10	11,2	0,09	6	0,08	11,5	0,01	0,08	16,6	0,11	6	0,10	14,2	0,02	0,10	40,8	46,6	63,1	16,1	10,9	1,2	10,9	1,2	
1ø10+1ø12	13,5	0,11	6	0,08	13,9	0,02	0,09	19,9	0,14	6	0,11	17,2	0,02	0,11	40,7	46,5	62,9	16,2	11,0	1,4	11,0	1,4	
2ø12	18,9	0,13	6	0,08	16,3	0,02	0,08	23,2	0,16	6	0,14	20,2	0,02	0,10	40,6	46,4	62,8	16,3	11,0	1,6	11,0	1,6	
1ø10+1ø16	22,9	0,16	6	0,12	19,9	0,02	0,11	28,0	0,20	6	0,19	29,6	0,03	0,13	41,5	46,1	62,4	16,5	11,1	1,8	11,1	1,8	
1ø12+1ø16	25,5	0,18	6	0,13	26,8	0,03	0,10	31,1	0,22	6	0,20	33,1	0,03	0,12	42,4	46,0	62,3	16,6	11,1	2,0	11,1	2,0	
2ø16	31,8	0,23	6	0,15	33,9	0,04	0,09	38,6	0,30	6	0,20	41,8	0,04	0,11	43,5	45,8	62,1	16,8	11,2	2,3	11,2	2,3	
4ø12	35,8	0,26	6	0,13	38,4	0,04	0,08	43,1	0,37	6	0,17	47,3	0,05	0,10	44,0	46,4	62,8	17,1	11,3	2,6	11,3	2,6	
2ø16+1ø12	39,7	0,32	6	0,15	43,1	0,05	0,10	47,2	0,45	6	0,20	53,0	0,06	0,12	43,6	47,3	62,2	17,3	11,3	2,8	11,3	2,8	
3ø16	45,0	0,42	6	0,15	49,9	0,05	0,09	52,9	0,52	6	0,20	61,3	0,07	0,11	43,5	49,8	62,1	17,5	11,4	3,1	11,4	3,1	
4ø16	55,6	0,55	6	0,15	65,4	0,07	0,09	69,0	0,56	2	0,20	79,9	0,09	0,11	43,5	54,8	62,1	18,3	11,7	3,8	11,7	3,8	

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 3,94  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 81,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 105,0