

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 17 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(17+5) * 70.	T-12-1	14,6	20,6	22,7	40,5	8,4	8,4	7,5	15,0	9,5	8,3
	2	22,6	22,4	27,6	40,5	8,5	8,5	7,6	19,7	14,7	12,9
	3	30,2	23,7	29,1	39,4	8,7	8,6	7,7	24,7	20,2	17,7
	4	37,1	25,0	28,1	38,1	8,8	8,7	7,8	27,6	23,4	20,5
	5	44,1	27,2	29,3	39,7	8,9	8,9	8,0	32,6	29,0	25,3
	6	50,7	28,5	28,5	38,6	9,0	9,0	8,1	35,5	32,3	28,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.				
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	kN/m				kN/m	m-kN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]		[5]	[6]	[6]		
1ø8	3,9	0,05	6	0,08	4,0		0,08	4,8	0,07	6	0,10	4,9	0,01	0,10	22,0	28,9	39,2	14,5	8,2	0,6
1ø10	6,0	0,08	6	0,08	6,2	0,01	0,08	7,4	0,10	6	0,10	7,7	0,01	0,10	21,9	28,8	39,0	14,6	8,2	0,8
2ø8	7,7	0,11	6	0,07	7,9	0,01	0,08	9,4	0,13	6	0,09	9,8	0,01	0,10	22,0	28,9	39,2	14,6	8,2	0,9
1ø12	8,5	0,12	6	0,08	8,8	0,01	0,08	10,4	0,15	6	0,11	10,9	0,01	0,11	21,8	28,6	38,8	14,7	8,2	1,0
1ø8+1ø10	9,7	0,14	6	0,08	10,1	0,01	0,09	14,2	0,17	6	0,10	12,5	0,01	0,11	21,9	28,9	39,1	14,7	8,2	1,1
2ø10	11,6	0,17	6	0,07	12,3	0,01	0,08	17,0	0,21	6	0,09	15,2	0,02	0,10	22,7	28,8	39,0	14,8	8,3	1,2
1ø10+1ø12	16,6	0,21	6	0,08	14,9	0,02	0,09	20,2	0,26	6	0,13	18,4	0,02	0,11	23,6	28,7	38,9	14,9	8,3	1,4
2ø12	19,3	0,24	6	0,09	17,5	0,02	0,08	23,3	0,35	6	0,14	21,6	0,02	0,11	23,6	28,6	38,8	15,0	8,3	1,6
1ø10+1ø16	23,0	0,35	6	0,13	21,4	0,02	0,11	27,3	0,46	6	0,19	31,7	0,03	0,13	23,4	28,5	38,6	15,1	8,3	1,8
1ø12+1ø16	25,2	0,42	6	0,14	28,7	0,03	0,10	29,7	0,50	6	0,19	35,5	0,03	0,13	23,4	29,3	38,5	15,2	8,3	1,9
2ø16	30,2	0,52	6	0,14	36,3	0,03	0,09	36,4	0,56	4	0,20	44,8	0,04	0,12	23,3	31,7	38,4	15,4	8,4	2,2
4ø12	33,3	0,55	6	0,12	41,2	0,04	0,08	41,3	0,57	2	0,17	50,7	0,05	0,11	23,6	33,2	38,8	15,6	8,4	2,5
2ø16+1ø12	36,5	0,60	5	0,15	46,2	0,04	0,10	44,7	0,62	1	0,20	56,9	0,05	0,12	23,4	34,5	38,5	15,7	8,4	2,6
3ø16	42,7	0,61	2	0,15	53,6	0,05	0,09					65,9	0,06	0,12	23,3	35,4	38,4	15,9	8,5	2,9
4ø16	47,5	0,74	1	0,15	70,3	0,07	0,09					85,9	0,09	0,12	23,3	35,4	38,4	16,4	8,6	3,4

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 4,63
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 109,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 82,4