

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 18 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO	ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO			
		Mu	MC-78 EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.	
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I	
(17+5) * 60.	T-12-1	17,0	24,0	26,5	47,3	9,7	9,3	8,4	17,2	11,0	9,6
	2	26,3	26,2	32,2	47,3	9,8	9,5	8,5	22,7	17,0	14,8
	3	35,1	27,7	34,0	46,0	9,9	9,6	8,7	28,4	23,3	20,3
	4	43,0	29,1	32,8	44,4	10,0	9,7	8,8	31,7	27,0	23,5
	5	51,1	31,8	34,2	46,3	10,2	9,8	8,9	37,4	33,4	29,1
	6	58,6	33,3	33,2	45,0	10,3	9,9	9,0	40,8	37,2	32,3

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	kN/m [4]	kN/m [4]						
1ø8	4,6	0,05	6	0,08	4,6	0,08	0,08	5,7	0,07	6	0,10	5,8	0,01	0,10	25,6	33,8	45,7	15,2	9,1	0,7		
1ø10	7,0	0,08	6	0,08	7,2	0,01	0,08	8,6	0,10	6	0,10	8,9	0,01	0,10	25,5	33,6	45,5	15,3	9,1	0,9		
2ø8	8,9	0,11	6	0,07	9,2	0,01	0,08	11,0	0,13	6	0,08	11,5	0,01	0,10	25,6	33,8	45,7	15,4	9,1	1,0		
1ø12	9,9	0,12	6	0,08	10,3	0,01	0,08	12,1	0,15	6	0,10	12,7	0,01	0,11	25,4	33,4	45,3	15,4	9,1	1,1		
1ø8+1ø10	11,3	0,14	6	0,07	11,8	0,01	0,09	16,6	0,17	6	0,09	14,6	0,02	0,11	25,6	33,7	45,6	15,5	9,2	1,2		
2ø10	16,2	0,17	6	0,07	14,3	0,02	0,08	19,8	0,21	6	0,10	17,7	0,02	0,10	26,5	33,6	45,5	15,6	9,2	1,4		
1ø10+1ø12	19,4	0,21	6	0,08	17,3	0,02	0,09	23,6	0,26	6	0,13	21,4	0,02	0,11	27,5	33,5	45,3	15,7	9,2	1,6		
2ø12	22,5	0,24	6	0,10	20,3	0,02	0,08	27,1	0,35	6	0,15	30,2	0,03	0,11	27,5	33,4	45,3	15,8	9,2	1,8		
1ø10+1ø16	26,8	0,35	6	0,13	29,8	0,03	0,11	31,8	0,46	6	0,19	36,8	0,03	0,13	27,3	33,2	45,0	16,0	9,3	2,1		
1ø12+1ø16	29,4	0,42	6	0,14	33,4	0,03	0,10	34,7	0,50	6	0,19	41,2	0,04	0,13	27,3	34,2	44,9	16,1	9,3	2,2		
2ø16	35,2	0,52	6	0,14	42,2	0,04	0,09	42,5	0,56	4	0,19	51,9	0,05	0,12	27,2	37,0	44,8	16,3	9,4	2,6		
4ø12	38,9	0,55	6	0,12	47,7	0,04	0,08	48,2	0,57	2	0,16	58,7	0,06	0,11	27,5	38,8	45,3	16,6	9,5	2,9		
2ø16+1ø12	42,6	0,60	5	0,15	53,6	0,05	0,10	52,1	0,62	1	0,19	65,8	0,06	0,12	27,3	40,3	44,9	16,8	9,5	3,0		
3ø16	49,8	0,61	2	0,15	62,0	0,06	0,09					76,0	0,07	0,12	27,2	41,3	44,8	17,0	9,6	3,3		
4ø16	55,4	0,74	1	0,15	81,0	0,08	0,09					98,8	0,10	0,12	27,2	41,3	44,8	17,7	9,7	3,9		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 4,55  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 105,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 96,1