

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 19 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO	ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO			
		Mu	MC-78 EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.	
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I	
(17+5) * 81. D	T-12-1	25,0	35,6	39,3	60,7	13,4	11,9	11,1	24,5	15,8	13,6
	2	38,4	38,8	44,8	60,7	13,6	12,1	11,2	32,2	24,4	21,0
	3	51,1	41,0	43,6	59,1	13,8	12,2	11,4	40,2	33,4	28,8
	4	62,2	43,2	42,1	57,0	14,0	12,3	11,5	44,9	38,7	33,3
	5	73,7	47,1	43,9	59,5	14,2	12,5	11,7	52,9	47,8	41,1
	6	84,1	49,3	42,7	57,8	14,3	12,6	11,8	58,1	53,6	46,0

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]			kN/m [5]	m-kN/m [6]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]
1ø8																		38,0	43,4	58,7	17,1	11,6	0,6
1ø10							6,5	0,05	6	0,10	6,6	0,01	0,10	37,8	43,1	58,4	17,2	11,6	0,8				
2ø8	6,8	0,05	6	0,08	6,9	0,01	0,08	8,4	0,07	6	0,10	8,5	0,01	0,10	38,0	43,4	58,7	17,3	11,6	0,9			
1ø12	7,5	0,06	6	0,08	7,6	0,01	0,08	9,3	0,08	6	0,11	9,5	0,01	0,11	37,6	42,9	58,1	17,3	11,7	1,0			
1ø8+1ø10	8,6	0,07	6	0,09	8,8	0,01	0,09	10,6	0,09	6	0,11	10,9	0,01	0,11	37,9	43,2	58,5	17,3	11,7	1,1			
2ø10	10,4	0,08	6	0,08	10,6	0,01	0,08	12,8	0,10	6	0,10	13,2	0,01	0,10	37,8	43,1	58,4	17,4	11,7	1,2			
1ø10+1ø12	12,5	0,10	6	0,09	12,9	0,01	0,09	18,5	0,13	6	0,11	16,0	0,02	0,11	37,7	43,0	58,2	17,5	11,7	1,4			
2ø12	17,6	0,12	6	0,08	15,1	0,02	0,08	21,6	0,15	6	0,11	18,8	0,02	0,11	37,6	42,9	58,1	17,6	11,8	1,6			
1ø10+1ø16	21,3	0,15	6	0,09	18,5	0,02	0,11	26,1	0,19	6	0,17	27,5	0,03	0,13	38,0	42,6	57,7	17,8	11,8	1,8			
1ø12+1ø16	23,7	0,17	6	0,11	20,8	0,02	0,10	29,0	0,21	6	0,19	30,8	0,03	0,13	38,9	42,6	57,7	17,9	11,8	2,0			
2ø16	29,6	0,22	6	0,14	31,6	0,03	0,09	36,0	0,29	6	0,20	39,0	0,04	0,12	40,3	42,4	57,5	18,1	11,9	2,4			
4ø12	33,3	0,24	6	0,12	35,8	0,03	0,08	40,2	0,35	6	0,17	44,1	0,04	0,11	40,7	42,9	58,1	18,4	12,0	2,6			
2ø16+1ø12	37,0	0,30	6	0,15	40,2	0,04	0,10	44,2	0,43	6	0,20	49,5	0,05	0,12	40,4	43,0	57,6	18,5	12,0	2,8			
3ø16	42,0	0,40	6	0,15	46,6	0,04	0,09	49,6	0,49	6	0,20	57,4	0,06	0,12	40,3	45,3	57,5	18,7	12,1	3,1			
4ø16	52,2	0,52	6	0,15	61,3	0,06	0,09	62,9	0,57	4	0,20	75,1	0,07	0,12	40,3	49,8	57,5	19,3	12,3	3,8			

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 4,38  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 94,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 96,9