

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 27 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(18+5) * 81. D	T-12-1	26,4	36,9	40,9	63,8	14,5	13,5	12,5	26,4	16,9	14,6
	2	40,7	40,0	46,5	63,8	14,7	13,7	12,7	34,7	26,1	22,6
	3	54,2	42,3	45,7	62,1	14,9	13,9	12,9	43,3	35,7	31,0
	4	66,1	44,4	44,4	60,1	15,0	14,0	13,0	48,7	41,7	36,2
	5	78,3	48,2	45,9	62,6	15,3	14,3	13,2	57,0	51,1	44,3
	6	89,5	50,5	44,9	60,8	15,4	14,4	13,4	62,5	57,3	49,6

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]			kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8															39,9	45,5	61,8	18,5	13,2	0,6	
1ø10							6,9	0,05	6	0,10	7,0	0,01	0,10	39,8	45,4	61,5	18,6	13,3	0,8		
2ø8	7,1	0,05	6	0,08	7,2	0,01	0,08	8,8	0,06	6	0,10	9,0	0,01	0,10	39,9	45,5	61,8	18,7	13,3	1,0	
1ø12	7,9	0,06	6	0,09	8,0	0,01	0,09	9,8	0,07	6	0,11	10,0	0,01	0,11	39,6	45,2	61,2	18,7	13,3	1,1	
1ø8+1ø10	9,0	0,07	6	0,09	9,2	0,01	0,09	11,2	0,08	6	0,11	11,4	0,01	0,11	39,8	45,5	61,6	18,8	13,3	1,2	
2ø10	10,9	0,08	6	0,08	11,2	0,01	0,08	13,5	0,10	6	0,10	13,9	0,01	0,10	39,8	45,4	61,5	18,9	13,3	1,4	
1ø10+1ø12	13,2	0,10	6	0,09	13,6	0,01	0,09	19,5	0,12	6	0,11	16,8	0,02	0,12	39,7	45,3	61,3	19,0	13,4	1,6	
2ø12	15,4	0,12	6	0,08	16,0	0,02	0,09	22,8	0,14	6	0,10	19,8	0,02	0,11	39,6	45,2	61,2	19,1	13,4	1,8	
1ø10+1ø16	22,5	0,14	6	0,09	19,5	0,02	0,11	27,6	0,18	6	0,17	24,2	0,02	0,14	39,6	44,9	60,8	19,3	13,5	2,0	
1ø12+1ø16	25,1	0,16	6	0,11	21,9	0,02	0,10	30,7	0,20	6	0,18	32,5	0,03	0,13	40,5	44,9	60,8	19,4	13,5	2,2	
2ø16	31,3	0,21	6	0,14	33,3	0,03	0,09	38,1	0,27	6	0,20	41,1	0,04	0,12	42,5	44,7	60,6	19,7	13,6	2,7	
4ø12	35,3	0,23	6	0,12	37,7	0,03	0,09	42,6	0,33	6	0,17	46,6	0,04	0,11	42,9	45,2	61,2	19,9	13,7	2,9	
2ø16+1ø12	39,2	0,28	6	0,15	42,4	0,04	0,10	46,9	0,41	6	0,20	52,3	0,05	0,12	42,6	44,8	60,7	20,0	13,8	3,2	
3ø16	44,6	0,38	6	0,15	49,3	0,04	0,09	52,9	0,47	6	0,20	60,6	0,05	0,12	42,5	46,9	60,6	20,3	13,8	3,5	
4ø16	55,7	0,49	6	0,15	64,8	0,06	0,09	67,2	0,54	4	0,20	79,5	0,07	0,12	42,5	51,6	60,6	21,0	14,1	4,3	

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 4,71  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 101,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 144,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 101,8