

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 31 de 64



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(20+4) * 81. D	T-12-1	27,9	38,1	42,5	66,9	15,6	15,0	13,8	28,3	18,1	15,7
	2	43,0	41,2	47,9	66,9	15,8	15,2	14,0	37,3	27,9	24,3
	3	57,2	43,4	47,1	65,2	16,0	15,4	14,2	46,5	38,2	33,3
	4	69,9	45,6	46,2	63,2	16,1	15,5	14,4	52,2	44,6	38,8
	5	82,8	49,4	47,3	65,6	16,4	15,7	14,6	61,6	55,0	47,8
	6	94,8	51,6	46,5	63,9	16,5	15,9	14,7	67,0	61,1	53,1

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8																		41,5	46,9	64,9	19,0	14,7	0,7	
1ø10								7,2	0,05	6	0,10	7,3	0,01	0,10	41,3	46,8	64,6	19,1	14,7	0,9				
2ø8	7,5	0,05	6	0,08	7,6	0,01	0,08	9,3	0,06	6	0,10	9,4	0,01	0,10	41,5	46,9	64,9	19,2	14,7	1,1				
1ø12	8,3	0,06	6	0,09	8,4	0,01	0,09	10,3	0,07	6	0,11	10,5	0,01	0,11	41,2	46,7	64,3	19,2	14,8	1,1				
1ø8+1ø10	9,5	0,06	6	0,09	9,7	0,01	0,09	11,8	0,08	6	0,11	12,0	0,01	0,11	41,4	46,9	64,7	19,3	14,8	1,3				
2ø10	11,5	0,08	6	0,08	11,8	0,01	0,08	14,2	0,09	6	0,10	14,6	0,01	0,10	41,3	46,8	64,6	19,4	14,8	1,5				
1ø10+1ø12	13,9	0,09	6	0,09	14,3	0,01	0,09	20,5	0,12	6	0,11	17,7	0,02	0,12	41,2	46,7	64,4	19,5	14,9	1,7				
2ø12	16,3	0,11	6	0,08	16,8	0,02	0,09	24,0	0,14	6	0,11	20,8	0,02	0,11	41,2	46,7	64,3	19,7	14,9	1,9				
1ø10+1ø16	23,7	0,14	6	0,10	20,5	0,02	0,11	29,1	0,17	6	0,18	25,4	0,02	0,14	41,0	46,5	63,9	19,8	15,0	2,3				
1ø12+1ø16	26,4	0,15	6	0,12	23,0	0,02	0,11	32,4	0,19	6	0,19	34,2	0,03	0,13	41,9	46,5	63,8	20,0	15,0	2,5				
2ø16	33,1	0,20	6	0,14	35,0	0,03	0,10	40,3	0,26	6	0,20	43,3	0,03	0,12	43,9	46,4	63,6	20,3	15,2	2,9				
4ø12	37,2	0,22	6	0,12	39,7	0,03	0,09	45,1	0,31	6	0,17	49,0	0,04	0,11	44,7	46,7	64,3	20,6	15,3	3,3				
2ø16+1ø12	41,4	0,27	6	0,15	44,6	0,03	0,10	49,7	0,39	6	0,21	55,1	0,04	0,13	44,5	46,4	63,8	20,8	15,3	3,5				
3ø16	47,2	0,36	6	0,16	51,8	0,04	0,10	56,1	0,44	6	0,21	63,9	0,05	0,12	44,4	48,0	63,6	21,1	15,5	3,9				
4ø16	59,2	0,47	6	0,16	68,2	0,05	0,10	69,5	0,55	6	0,20	83,8	0,07	0,12	44,4	52,9	63,6	21,9	15,8	4,8				

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 5,05
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 105,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 149,1
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 106,7