

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 38 de 64




**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(21+4) * 60.	T-12-1	20,0	26,5	29,7	54,5	12,2	13,4	11,7	21,3	13,4	11,8
	2	30,9	28,6	36,3	54,5	12,3	13,6	11,9	28,0	20,6	18,3
	3	41,3	30,1	37,8	53,2	12,5	13,8	12,1	35,0	28,3	25,0
	4	50,7	31,5	37,1	51,6	12,6	13,9	12,2	39,3	33,0	29,2
	5	60,3	34,1	37,9	53,5	12,8	14,1	12,4	46,4	40,7	36,0
	6	69,4	35,6	37,3	52,2	12,9	14,2	12,6	50,6	45,3	40,1

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.	m-kN/m	m²-MN/m				
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]					kN/m	[6]
1ø8									6,6	0,06	6	0,10	6,7	0,01	0,10	29,0	37,7	52,9	18,3	13,1	0,9	
1ø10	8,2	0,07	6	0,09	8,3	0,01	0,09	10,1	0,09	6	0,11	10,4	0,01	0,11	28,9	37,5	52,7	18,4	13,2	1,2		
2ø8	10,4	0,09	6	0,07	10,7	0,01	0,08	12,8	0,12	6	0,09	13,3	0,01	0,10	29,0	37,7	52,9	18,5	13,2	1,4		
1ø12	11,5	0,11	6	0,09	11,9	0,01	0,09	14,2	0,13	6	0,11	14,8	0,01	0,11	28,8	37,4	52,4	18,6	13,2	1,5		
1ø8+1ø10	13,1	0,12	6	0,08	13,6	0,01	0,09	19,4	0,15	6	0,09	16,9	0,01	0,12	29,0	37,6	52,8	18,7	13,3	1,7		
2ø10	19,0	0,15	6	0,07	16,6	0,01	0,09	23,2	0,18	6	0,10	20,6	0,02	0,11	29,4	37,5	52,7	18,8	13,3	1,9		
1ø10+1ø12	22,8	0,18	6	0,08	20,1	0,02	0,10	27,8	0,23	6	0,14	24,9	0,02	0,12	30,5	37,5	52,5	19,0	13,4	2,2		
2ø12	26,4	0,21	6	0,10	23,6	0,02	0,09	32,1	0,30	6	0,15	29,3	0,02	0,11	31,4	37,4	52,4	19,1	13,4	2,5		
1ø10+1ø16	31,7	0,30	6	0,14	28,9	0,02	0,11	37,9	0,40	6	0,19	42,9	0,03	0,14	31,3	37,3	52,2	19,4	13,5	2,8		
1ø12+1ø16	34,9	0,36	6	0,14	38,8	0,03	0,11	41,5	0,43	6	0,19	48,0	0,03	0,13	31,3	37,3	52,1	19,5	13,5	3,1		
2ø16	42,3	0,44	6	0,15	49,2	0,04	0,10	49,9	0,52	6	0,20	60,7	0,04	0,12	31,2	40,0	52,0	19,9	13,7	3,6		
4ø12	46,8	0,48	6	0,13	55,6	0,04	0,09	55,6	0,55	5	0,17	68,6	0,05	0,11	31,4	41,8	52,4	20,3	13,8	4,0		
2ø16+1ø12	51,1	0,53	6	0,15	62,6	0,05	0,10	62,2	0,57	3	0,20	77,0	0,06	0,13	31,2	43,5	52,1	20,5	13,9	4,3		
3ø16	57,1	0,59	6	0,15	72,6	0,05	0,10	71,6	0,60	1	0,20	89,1	0,07	0,12	31,2	45,8	52,0	20,9	14,0	4,7		
4ø16	75,1	0,64	1	0,15	95,1	0,07	0,10	71,9	0,77	1	0,19	116,3	0,09	0,12	31,2	47,0	52,0	22,0	14,4	5,6		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 5,65  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 125,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 153,4  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 110,7