

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 46 de 64



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu		MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]			[4]	kN/m	m-kN/m	m ² -MN/m	[6]		m-kN/m	[7]
(22+4) * 60.	T-12-1	21,0		27,3	30,7	56,9	13,1	15,0	12,9	22,7	14,2	12,6
	2	32,5		29,4	37,6	56,9	13,2	15,2	13,2	29,9	21,9	19,5
	3	43,4		30,9	38,9	55,6	13,4	15,4	13,4	37,3	30,0	26,7
	4	53,3		32,3	38,1	54,0	13,5	15,6	13,6	41,7	34,8	31,0
	5	63,4		34,9	39,0	55,9	13,7	15,8	13,8	49,1	42,9	38,2
	6	73,0		36,4	38,4	54,6	13,8	15,9	13,9	53,9	48,1	42,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm		m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	kN/m		kN/m			m-kN/m	m ² -MN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]		[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]		[5]	[6]	[6]			
1ø8								6,9	0,06	6	0,10	7,0	0,01	0,10	30,1	38,7	55,3	19,6	14,8	0,9		
1ø10	8,5	0,07	6	0,09	8,7	0,01	0,09	10,5	0,09	6	0,11	10,8	0,01	0,11	30,0	38,6	55,1	19,7	14,8	1,3		
2ø8	10,9	0,09	6	0,07	11,2	0,01	0,08	13,4	0,11	6	0,09	13,9	0,01	0,10	30,1	38,7	55,3	19,8	14,8	1,5		
1ø12	12,1	0,10	6	0,09	12,5	0,01	0,09	14,9	0,12	6	0,11	15,5	0,01	0,11	29,9	38,5	54,8	19,9	14,9	1,6		
1ø8+1ø10	13,8	0,11	6	0,08	14,3	0,01	0,10	20,3	0,14	6	0,10	17,7	0,01	0,12	30,0	38,7	55,2	20,0	14,9	1,8		
2ø10	16,6	0,14	6	0,07	17,3	0,01	0,09	24,4	0,17	6	0,09	21,5	0,02	0,11	30,3	38,6	55,1	20,1	15,0	2,1		
1ø10+1ø12	23,9	0,17	6	0,08	21,0	0,02	0,10	29,2	0,22	6	0,14	26,1	0,02	0,12	31,4	38,6	54,9	20,3	15,0	2,4		
2ø12	27,8	0,20	6	0,10	24,7	0,02	0,09	33,7	0,29	6	0,15	30,6	0,02	0,11	32,4	38,5	54,8	20,5	15,1	2,7		
1ø10+1ø16	33,3	0,28	6	0,14	30,3	0,02	0,12	39,9	0,38	6	0,19	44,9	0,03	0,15	32,5	38,4	54,6	20,8	15,2	3,1		
1ø12+1ø16	36,7	0,35	6	0,14	40,7	0,03	0,11	43,8	0,42	6	0,20	50,3	0,03	0,14	32,5	38,4	54,5	20,9	15,2	3,4		
2ø16	44,6	0,42	6	0,15	51,5	0,03	0,10	52,8	0,49	6	0,20	63,6	0,04	0,12	32,4	40,8	54,3	21,4	15,4	4,0		
4ø12	49,4	0,46	6	0,13	58,3	0,04	0,09	58,3	0,53	6	0,17	71,8	0,05	0,11	32,6	42,6	54,8	21,8	15,6	4,4		
2ø16+1ø12	54,1	0,50	6	0,15	65,6	0,04	0,11	65,3	0,56	4	0,20	80,7	0,05	0,13	32,4	44,4	54,5	22,0	15,6	4,7		
3ø16	60,7	0,56	6	0,15	76,1	0,05	0,10	76,0	0,58	1	0,20	93,5	0,06	0,12	32,4	46,7	54,3	22,5	15,8	5,2		
4ø16	78,4	0,63	2	0,15	99,8	0,07	0,10	79,4	0,74	1	0,19	122,1	0,08	0,12	32,4	48,6	54,3	23,6	16,2	6,2		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 6,02
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 132,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 157,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 115,6