FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10122-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE-08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(22+5) * 71. D	T-12-1	36,8	47,5	53,7	86,8	21,3	23,4	21,0	38,6	24,2	21,4
	2	56,7	51,0	59,3	86,8	21,6	23,8	21,4	50,7	37,4	33,1
	3	75,3	53,5	58,5	84,9	21,9	24,1	21,7	63,2	51,1	45,2
	4	92,1	55,9	57,4	82,6	22,1	24,3	21,9	71,0	59,6	52,7
	5	109,1	60,2	58,7	85,4	22,4	24,6	22,3	83,6	73,5	64,9
	6	125,0	62,7	57,8	83,4	22,6	24,8	22,5	91,6	82,3	72,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If m^2·MN/m [6]
1ø8															52,6	58,3	84,5	25,7	23,0	1,0
1ø10															52,4	58,1	84,2	25,9	23,1	1,4
2ø8								12,1	0,05	6	0,10	12,3	0,01	0,10	52,6	58,3	84,5	26,0	23,1	1,6
1ø12	10,9	0,05	6	0,09	11,0	0,01	0,09	13,5	0,06	6	0,12	13,7	0,01	0,12	52,2	58,0	83,8	26,0	23,2	1,8
1ø8+1ø10	12,4	0,05	6	0,10	12,6	0,01	0,10	15,4	0,07	6	0,12	15,7	0,01	0,12	52,5	58,2	84,3	26,2	23,2	2,0
2ø10	15,1	0,07	6	0,09	15,3	0,01	0,09	18,6	0,08	6	0,11	19,0	0,01	0,11	52,4	58,1	84,2	26,3	23,3	2,3
1ø10+1ø12	18,2	0,08	6	0,09	18,6	0,01	0,10	27,0	0,10	6	0,11	23,1	0,02	0,12	52,3	58,0	84,0	26,5	23,4	2,6
2ø12	21,3	0,10	6	0,09	21,9	0,02	0,09	31,5	0,12	6	0,11	27,1	0,02	0,12	52,2	58,0	83,8	26,7	23,5	3,0
1ø10+1ø16	31,2	0,12	6	0,10	26,8	0,02	0,12	38,3	0,15	6	0,17	33,2	0,02	0,15	52,0	57,8	83,4	26,9	23,6	3,5
1ø12+1ø16	34,8	0,13	6	0,11	30,0	0,02	0,11	42,7	0,17	6	0,19	44,6	0,03	0,14	52,3	57,8	83,4	27,1	23,7	3,8
2ø16	43,7	0,17	6	0,14	45,8	0,03	0,10	53,3	0,23	6	0,20	56,5	0,03	0,13	54,7	57,7	83,1	27,6	23,9	4,5
4ø12	49,1	0,19	6	0,12	51,7	0,03	0,09	59,7	0,27	6	0,17	63,9	0,04	0,12	56,4	58,0	83,8	28,0	24,1	5,0
2ø16+1ø12	54,9	0,24	6	0,15	58,3	0,04	0,11	66,2	0,34	6	0,21	71,9	0,04	0,13	56,9	57,7	83,3	28,2	24,2	5,4
3ø16	62,8	0,31	6	0,16	67,7	0,04	0,10	75,1	0,39	6	0,21	83,5	0,05	0,13	56,8	58,0	83,1	28,7	24,4	6,1
4ø16	79,4	0,41	6	0,16	89,1	0,05	0,10	94,1	0,48	6	0,20	109,4	0,07	0,13	56,8	63,9	83,1	29,9	25,0	7,4

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] : 6,05

INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 124,8

ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 161,9

ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 138,5