

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 57 de 64




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(25+5) * 70.	T-12-1	17,8	26,1	29,8	56,9	14,9	21,3	16,9	24,6	15,0	13,6
	2	33,2	27,8	36,7	56,9	15,1	21,5	17,3	32,3	23,2	21,1
	3	44,4	29,0	36,9	55,8	15,3	21,8	17,6	40,3	31,7	28,8
	4	54,8	30,2	36,3	54,5	15,4	22,0	17,8	45,3	37,0	33,7
	5	65,3	32,3	37,0	56,1	15,6	22,3	18,1	53,2	45,4	41,3
	6	75,4	33,6	36,5	55,0	15,7	22,5	18,3	58,3	50,9	46,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm		m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	kN/m		kN/m			m-kN/m	m ² -MN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]		[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]		[5]	[6]	[6]			
1ø8								6,9	0,05	6	0,10	7,0		0,10	29,3	36,8	55,6	25,4	20,9	1,2		
1ø10	8,6	0,06	6	0,09	8,8		0,09	10,7	0,07	6	0,12	10,9	0,01	0,12	29,2	36,7	55,4	25,6	20,9	1,6		
2ø8	11,0	0,08	6	0,08	11,3	0,01	0,08	13,6	0,09	6	0,10	14,0	0,01	0,10	29,3	36,8	55,6	25,7	21,0	1,9		
1ø12	12,2	0,09	6	0,10	12,6	0,01	0,10	15,1	0,11	6	0,12	15,6	0,01	0,12	29,1	36,6	55,2	25,7	21,0	2,1		
1ø8+1ø10	13,9	0,10	6	0,09	14,4	0,01	0,10	17,2	0,12	6	0,11	17,9	0,01	0,13	29,2	36,8	55,5	25,8	21,1	2,3		
2ø10	16,8	0,12	6	0,08	17,5	0,01	0,09	24,8	0,15	6	0,10	21,7	0,01	0,12	29,2	36,7	55,4	26,0	21,1	2,7		
1ø10+1ø12	20,3	0,14	6	0,08	21,3	0,01	0,11	29,8	0,18	6	0,10	26,4	0,01	0,13	30,0	36,7	55,3	26,2	21,2	3,0		
2ø12	28,3	0,17	6	0,08	25,0	0,01	0,10	34,5	0,24	6	0,12	31,0	0,02	0,12	30,9	36,6	55,2	26,4	21,3	3,4		
1ø10+1ø16	34,2	0,24	6	0,11	30,7	0,02	0,13	41,2	0,32	6	0,18	38,0	0,02	0,16	32,0	36,5	55,0	26,6	21,4	3,9		
1ø12+1ø16	37,8	0,29	6	0,12	34,4	0,02	0,12	45,3	0,35	6	0,19	42,6	0,02	0,15	32,0	36,5	54,9	26,8	21,4	4,3		
2ø16	46,3	0,36	6	0,14	52,4	0,03	0,11	55,3	0,42	6	0,20	64,8	0,03	0,13	31,9	37,5	54,8	27,3	21,6	5,0		
4ø12	51,4	0,39	6	0,12	59,2	0,03	0,10	61,2	0,45	6	0,17	73,2	0,04	0,12	32,1	39,1	55,2	27,7	21,8	5,5		
2ø16+1ø12	56,7	0,43	6	0,15	66,8	0,03	0,11	67,2	0,50	6	0,20	82,5	0,04	0,14	32,0	40,8	54,9	28,0	21,9	5,9		
3ø16	64,0	0,48	6	0,15	77,7	0,04	0,11	76,1	0,55	5	0,20	95,8	0,05	0,13	31,9	42,9	54,8	28,4	22,1	6,6		
4ø16	79,3	0,60	6	0,15	102,4	0,05	0,11	95,3	0,63	1	0,20	125,9	0,06	0,13	31,9	47,2	54,8	29,6	22,5	7,8		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 7,60
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 171,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 174,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 115,8