

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 5 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO	ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO			
		Mu	MC-78 EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	E-lh	E-lf	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.	
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	m²-MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I	
(16+4) * 70.	T-12-1	12,9	19,1	20,4	36,4	7,2	6,2	5,7	12,8	8,3	7,1
	2	20,0	21,0	24,8	36,4	7,3	6,3	5,8	16,9	12,8	11,1
	3	26,7	22,3	26,1	35,3	7,4	6,4	5,9	21,0	17,5	15,0
	4	32,6	23,5	25,1	34,0	7,5	6,5	6,0	23,7	20,4	17,6
	5	38,8	25,8	26,3	35,6	7,6	6,6	6,1	27,8	25,1	21,6
	6	44,5	27,2	25,4	34,5	7,7	6,7	6,2	30,5	28,1	24,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA						CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza			Vu				kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-lh	E-lf			
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk							bo	Perim.	m²-MN/m [6]
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]							kN/m [4]		
1ø8	3,5	0,06	6	0,07	3,6	0,07	0,07	4,3	0,07	6	0,09	4,4	0,01	0,09	19,7	25,9	35,1	11,7	6,1	0,4			
1ø10	5,3	0,09	6	0,08	5,5	0,01	0,08	6,6	0,12	6	0,10	6,9	0,01	0,10	19,6	25,8	34,9	11,8	6,1	0,6			
2ø8	6,8	0,12	6	0,07	7,1	0,01	0,07	8,4	0,15	6	0,09	8,8	0,01	0,09	19,7	25,9	35,1	11,9	6,1	0,7			
1ø12	7,5	0,14	6	0,08	7,9	0,01	0,08	9,2	0,17	6	0,10	9,8	0,01	0,10	19,5	25,6	34,7	11,9	6,1	0,7			
1ø8+1ø10	8,6	0,15	6	0,07	9,0	0,01	0,08	12,6	0,19	6	0,09	11,2	0,02	0,11	20,0	25,8	35,0	11,9	6,1	0,8			
2ø10	12,3	0,19	6	0,07	11,0	0,01	0,08	15,0	0,23	6	0,10	13,6	0,02	0,10	20,8	25,8	34,9	12,0	6,1	0,9			
1ø10+1ø12	14,7	0,23	6	0,08	13,3	0,02	0,09	17,9	0,29	6	0,14	16,5	0,02	0,11	21,1	25,7	34,8	12,1	6,1	1,1			
2ø12	17,0	0,27	6	0,10	15,6	0,02	0,08	20,5	0,39	6	0,15	23,2	0,03	0,10	21,1	25,6	34,7	12,1	6,2	1,2			
1ø10+1ø16	20,2	0,39	6	0,14	22,9	0,03	0,10	23,8	0,52	6	0,19	28,3	0,03	0,13	20,9	26,1	34,4	12,2	6,2	1,4			
1ø12+1ø16	22,1	0,47	6	0,14	25,6	0,03	0,10	26,1	0,55	5	0,19	31,6	0,04	0,12	20,9	27,2	34,4	12,3	6,2	1,5			
2ø16	26,2	0,58	6	0,15	32,3	0,04	0,09	32,5	0,59	2	0,20	39,8	0,05	0,11	20,8	29,4	34,3	12,4	6,2	1,7			
4ø12	29,8	0,58	4	0,13	36,7	0,04	0,08	35,0	0,62	1	0,17	45,1	0,05	0,10	21,1	30,8	34,7	12,7	6,3	1,9			
2ø16+1ø12	33,2	0,60	2	0,15	41,1	0,05	0,09					50,5	0,06	0,12	20,9	31,7	34,4	12,7	6,3	2,0			
3ø16	37,3	0,66	1	0,15	47,6	0,06	0,09					58,4	0,07	0,11	20,8	31,6	34,3	12,9	6,3	2,2			
4ø16					62,2	0,08	0,09					75,9	0,09	0,11	20,8	31,6	34,3	13,3	6,4	2,6			

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 3,97
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 92,8
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 125,5
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 74,1