FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10122-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE-08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(25+5) * 71. D	T-12-1	41,8	51,4	58,9	97,3	25,6	31,9	27,7	45,5	28,1	25,2
	2	64,5	54,8	63,9	97,3	26,0	32,3	28,2	59,7	43,4	39,0
	3	85,8	57,3	63,1	95,4	26,3	32,7	28,6	74,4	59,3	53,3
	4	105,2	59,6	62,1	93,1	26,5	33,0	29,0	83,6	69,2	62,1
	5	124,8	63,7	63,3	95,9	26,8	33,4	29,4	98,3	85,2	76,4
	6	143,3	66,3	62,4	93,9	27,1	33,6	29,7	107,7	95,3	85,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If m^2·MN/m [6]
1ø8															57,8	62,9	95,0	31,1	31,3	1,3
1ø10															57,6	62,7	94,7	31,2	31,4	1,7
2ø8								13,6	0,05	6	0,10	13,8	0,01	0,10	57,8	62,9	95,0	31,4	31,5	2,1
1ø12					13,8	0,01	0,10	15,2	0,05	6	0,12	15,4	0,01	0,12	57,4	62,6	94,3	31,5	31,5	2,3
1ø8+1ø10	14,0	0,05	6	0,10	14,2	0,01	0,10	17,3	0,06	6	0,13	17,6	0,01	0,13	57,6	62,8	94,8	31,6	31,6	2,5
2ø10	17,0	0,06	6	0,09	17,3	0,01	0,09	21,0	0,07	6	0,12	21,4	0,01	0,12	57,6	62,7	94,7	31,8	31,7	2,9
1ø10+1ø12	20,6	0,07	6	0,10	21,0	0,01	0,11	25,4	0,09	6	0,12	26,0	0,01	0,13	57,5	62,7	94,5	32,0	31,8	3,4
2ø12	24,1	0,09	6	0,09	24,7	0,01	0,10	35,7	0,11	6	0,11	30,6	0,02	0,12	57,4	62,6	94,3	32,2	32,0	3,8
1ø10+1ø16	35,3	0,11	6	0,10	30,3	0,02	0,13	43,4	0,13	6	0,16	37,5	0,02	0,16	57,2	62,4	93,9	32,5	32,2	4,5
1ø12+1ø16	39,4	0,12	6	0,10	33,9	0,02	0,12	48,5	0,15	6	0,18	42,0	0,02	0,15	57,2	62,4	93,9	32,8	32,3	4,9
2ø16	49,6	0,15	6	0,14	43,1	0,02	0,11	60,7	0,20	6	0,20	63,9	0,03	0,13	59,3	62,3	93,6	33,3	32,6	5,9
4ø12	55,8	0,17	6	0,12	58,4	0,03	0,10	68,0	0,24	6	0,17	72,2	0,03	0,12	60,9	62,6	94,3	33,8	32,9	6,5
2ø16+1ø12	62,5	0,21	6	0,15	65,9	0,03	0,11	75,6	0,30	6	0,21	81,4	0,04	0,14	62,3	62,3	93,8	34,1	33,0	7,1
3ø16	71,7	0,28	6	0,16	76,6	0,04	0,11	86,2	0,34	6	0,21	94,5	0,05	0,13	62,9	62,3	93,6	34,7	33,4	7,9
4ø16	91,3	0,36	6	0,16	101,0	0,05	0,11	108,9	0,43	6	0,21	124,2	0,06	0,13	62,9	67,2	93,6	36,1	34,2	9,7

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	7,12
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	145,8
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	174,4
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	155,3