

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 63 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]		Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(30+5) * 60.	T-12-1	24,9	33,9	39,9	78,4	22,8	37,2	28,1	35,5	21,4	19,7
	2	46,4	35,8	48,7	78,4	23,0	37,6	28,7	46,7	33,1	30,5
	3	61,9	37,3	48,1	77,1	23,3	38,0	29,1	58,2	45,2	41,6
	4	76,5	38,7	47,5	75,5	23,5	38,3	29,5	65,4	52,7	48,6
	5	91,2	41,0	48,3	77,4	23,7	38,7	30,0	76,9	64,9	59,8
	6	105,4	42,4	47,7	76,1	23,9	39,1	30,4	84,4	72,7	66,9

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo			Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.				
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	kN/m [5]			m-kN/m [6]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]
1ø8															39,2	48,0	76,8	35,0	36,7	2,0
1ø10	12,0	0,05	6	0,09	12,2		0,09	14,8	0,06	6	0,12	15,1	0,01	0,12	39,1	47,9	76,6	35,3	36,8	2,7
2ø8	15,3	0,06	6	0,07	15,6	0,01	0,08	18,9	0,08	6	0,09	19,4	0,01	0,10	39,2	48,0	76,8	35,5	36,9	3,2
1ø12	17,0	0,07	6	0,11	17,4	0,01	0,11	21,0	0,09	6	0,13	21,6	0,01	0,13	39,0	47,8	76,4	35,6	37,0	3,4
1ø8+1ø10	19,4	0,08	6	0,08	19,9	0,01	0,10	23,9	0,10	6	0,11	24,7	0,01	0,13	39,1	48,0	76,7	35,8	37,1	3,8
2ø10	23,4	0,10	6	0,08	24,2	0,01	0,09	34,6	0,12	6	0,10	30,0	0,01	0,12	39,1	47,9	76,6	36,0	37,2	4,4
1ø10+1ø12	28,3	0,12	6	0,09	29,4	0,01	0,12	41,7	0,16	6	0,11	36,5	0,01	0,14	39,3	47,9	76,5	36,3	37,4	5,1
2ø12	39,6	0,15	6	0,08	34,6	0,01	0,11	48,4	0,21	6	0,13	42,9	0,02	0,13	40,5	47,8	76,4	36,6	37,6	5,7
1ø10+1ø16	48,0	0,20	6	0,11	42,5	0,02	0,14	58,2	0,27	6	0,19	52,6	0,02	0,17	42,0	47,7	76,1	37,1	37,8	6,6
1ø12+1ø16	53,2	0,25	6	0,13	47,6	0,02	0,13	64,3	0,30	6	0,19	59,0	0,02	0,16	43,0	47,7	76,1	37,4	38,0	7,2
2ø16	65,7	0,30	6	0,14	72,6	0,03	0,11	79,0	0,35	6	0,20	89,8	0,03	0,14	43,2	47,6	75,9	38,2	38,4	8,5
4ø12	73,1	0,33	6	0,12	82,0	0,03	0,11	87,8	0,38	6	0,17	101,4	0,04	0,13	43,4	49,2	76,4	38,8	38,7	9,4
2ø16+1ø12	81,1	0,36	6	0,15	92,6	0,03	0,12	97,1	0,42	6	0,20	114,3	0,04	0,15	43,2	51,3	76,0	39,3	39,0	10,2
3ø16	92,3	0,40	6	0,15	107,7	0,04	0,11	109,9	0,48	6	0,20	132,8	0,05	0,14	43,2	54,0	75,9	40,1	39,4	11,3
4ø16	115,9	0,50	6	0,15	141,9	0,05	0,11	139,2	0,57	4	0,20	174,6	0,06	0,14	43,2	59,5	75,9	42,0	40,5	13,6

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 9,42  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 204,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 194,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 159,4