

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 64 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO	
		Mu	1+Mo/Md=2	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'
(h+c) * s		m-kN/m	kN/m			Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	CLASE I
		[3]	[4]			kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		m-kN/m
		[3]	[4]			[5]	[6]	[6]	[6]	[7]	[7]
(30+5) * 71. D	T-12-1	41,8	57,3	67,4	114,8	33,7	49,9	41,2	57,2	34,8	31,7
	2	77,6	60,6	71,3	114,8	34,1	50,4	41,9	75,3	53,8	49,2
	3	103,2	63,0	70,5	113,0	34,5	51,0	42,5	93,8	73,5	67,1
	4	127,0	65,3	69,5	110,6	34,8	51,4	43,1	105,3	85,7	78,2
	5	150,9	69,2	70,7	113,4	35,1	52,0	43,7	123,8	105,4	96,2
	6	173,7	71,7	69,9	111,5	35,4	52,4	44,2	135,6	117,9	107,5

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8																		66,3	70,3	112,6	40,8	49,1	1,8	
1ø10																		66,1	70,2	112,2	41,1	49,3	2,5	
2ø8																		66,3	70,3	112,6	41,3	49,4	3,0	
1ø12								18,1	0,04	6	0,13	18,3	0,01	0,13	65,9	70,1	111,9	65,9	70,1	111,9	41,3	49,5	3,2	
1ø8+1ø10					18,3	0,01	0,10	20,6	0,05	6	0,13	20,9	0,01	0,13	66,2	70,3	112,4	66,2	70,3	112,4	41,5	49,6	3,6	
2ø10	20,2	0,05	6	0,09	20,5	0,01	0,09	25,0	0,06	6	0,12	25,4	0,01	0,12	66,1	70,2	112,2	66,1	70,2	112,2	41,7	49,8	4,2	
1ø10+1ø12	24,5	0,06	6	0,11	24,9	0,01	0,12	30,3	0,08	6	0,13	30,9	0,01	0,14	66,0	70,1	112,0	66,0	70,1	112,0	42,0	50,0	4,9	
2ø12	28,8	0,07	6	0,10	29,3	0,01	0,11	42,6	0,09	6	0,12	36,3	0,01	0,13	65,9	70,1	111,9	65,9	70,1	111,9	42,3	50,2	5,5	
1ø10+1ø16	42,2	0,09	6	0,11	36,0	0,01	0,14	52,0	0,11	6	0,14	44,6	0,02	0,17	65,7	69,9	111,5	65,7	69,9	111,5	42,7	50,4	6,5	
1ø12+1ø16	47,2	0,10	6	0,10	40,4	0,02	0,13	58,1	0,13	6	0,17	50,0	0,02	0,16	65,7	69,9	111,4	65,7	69,9	111,4	43,0	50,7	7,1	
2ø16	59,5	0,13	6	0,13	51,3	0,02	0,11	73,0	0,17	6	0,20	76,3	0,03	0,14	66,6	69,8	111,2	66,6	69,8	111,2	43,8	51,2	8,5	
4ø12	66,9	0,15	6	0,12	58,0	0,02	0,11	81,9	0,21	6	0,17	86,1	0,03	0,13	68,4	70,1	111,9	68,4	70,1	111,9	44,3	51,6	9,4	
2ø16+1ø12	75,2	0,18	6	0,15	78,6	0,03	0,12	91,4	0,25	6	0,21	97,2	0,03	0,15	69,9	69,8	111,3	69,9	69,8	111,3	44,8	51,9	10,3	
3ø16	86,5	0,23	6	0,16	91,5	0,03	0,11	104,6	0,29	6	0,21	113,0	0,04	0,14	72,0	69,8	111,2	72,0	69,8	111,2	45,5	52,4	11,5	
4ø16	111,0	0,30	6	0,16	120,8	0,04	0,11	133,5	0,36	6	0,21	148,8	0,05	0,14	73,0	72,5	111,2	73,0	72,5	111,2	47,3	53,6	14,3	

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 8,96  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 181,8  
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 194,7  
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 183,3