

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 4 de 9



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN		RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO	
		Mu		MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]			[4]	kN/m	m-kN/m				m-kN/m	
						[5]	[6]		[6]		[7]	
(16+5) * 60.	T-12-1	16,0		23,2	25,2	50,9	9,5	8,3	7,4	16,0	10,3	8,9
	2	24,7		25,3	30,6	50,9	9,6	8,5	7,5	20,9	15,8	13,7
	3	33,0		26,9	34,2	49,4	9,7	8,6	7,6	26,1	21,6	18,7
	4	40,4		28,3	35,2	47,6	9,8	8,7	7,7	29,2	25,1	21,7
	5	48,0		31,0	36,8	49,8	10,0	8,8	7,9	34,5	31,0	26,8
	6	55,0		32,5	35,6	48,3	10,1	8,9	7,9	37,6	34,5	29,8

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm		m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	kN/m		kN/m			m-kN/m	m ² -MN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]		[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]		[5]	[6]	[6]			
1ø8	4,3	0,06	6	0,08	4,4	0,01	0,08	5,3	0,07	6	0,09	5,5	0,01	0,09	24,3	36,3	49,1	13,9	8,1	0,6		
1ø10	6,6	0,09	6	0,08	6,8	0,01	0,08	8,2	0,11	6	0,10	8,5	0,01	0,10	24,2	36,1	48,8	14,0	8,2	0,8		
2ø8	8,4	0,11	6	0,08	8,8	0,01	0,08	10,4	0,14	6	0,09	10,9	0,01	0,09	24,3	36,3	49,1	14,1	8,2	0,9		
1ø12	9,3	0,13	6	0,08	9,7	0,01	0,08	13,7	0,16	6	0,10	12,1	0,01	0,10	24,0	35,9	48,6	14,1	8,2	1,0		
1ø8+1ø10	10,6	0,15	6	0,09	11,1	0,01	0,09	15,6	0,18	6	0,11	13,8	0,02	0,11	24,4	36,1	48,9	14,1	8,2	1,1		
2ø10	15,3	0,18	6	0,08	13,5	0,02	0,08	18,7	0,22	6	0,12	16,8	0,02	0,10	25,4	36,1	48,8	14,2	8,2	1,3		
1ø10+1ø12	18,3	0,22	6	0,10	16,4	0,02	0,09	22,2	0,28	6	0,17	20,3	0,02	0,11	26,1	35,9	48,7	14,3	8,3	1,4		
2ø12	21,2	0,26	6	0,12	19,2	0,02	0,08	25,5	0,37	6	0,18	28,5	0,03	0,10	26,0	35,9	48,6	14,4	8,3	1,6		
1ø10+1ø16	25,2	0,36	6	0,16	28,2	0,03	0,11	29,8	0,49	6	0,22	34,8	0,04	0,13	25,9	35,6	48,3	14,5	8,3	1,8		
1ø12+1ø16	27,6	0,44	6	0,17	31,5	0,03	0,10	32,4	0,54	6	0,22	38,9	0,04	0,12	25,9	35,8	48,2	14,6	8,3	2,0		
2ø16	32,8	0,55	6	0,17	39,8	0,04	0,09	39,9	0,59	3	0,22	49,0	0,05	0,11	25,8	38,8	48,0	14,9	8,4	2,3		
4ø12	36,2	0,59	6	0,14	45,1	0,05	0,08	45,7	0,59	1	0,18	55,5	0,06	0,10	26,0	40,6	48,6	15,1	8,5	2,6		
2ø16+1ø12	39,6	0,63	5	0,17	50,6	0,05	0,10	46,4	0,64	1	0,21	62,1	0,07	0,12	25,8	42,2	48,1	15,2	8,5	2,7		
3ø16	46,2	0,64	2	0,17	58,5	0,06	0,09					71,6	0,08	0,11	25,8	44,3	48,0	15,4	8,6	3,0		
4ø16	50,5	0,73	1	0,16	76,3	0,08	0,09					93,0	0,10	0,11	25,8	44,3	48,0	16,0	8,8	3,6		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 4,20
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 97,8
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 91,3