

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 6 de 9




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	1+Mo/Md=2	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	kN/m	kN/m	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]	[4]	[5]	[6]		[6]	[6]	[6]		[7]	
(20+5) * 60.	T-12-1	20,0	26,5	29,7	61,7	13,4	14,4	11,8	21,3	13,3	11,8	
	2	30,9	28,6	36,3	61,7	13,5	14,6	12,1	28,0	20,5	18,3	
	3	41,3	30,1	41,0	60,3	13,7	14,8	12,3	34,9	28,2	25,0	
	4	50,7	31,5	42,0	58,5	13,8	14,9	12,4	39,0	32,7	29,0	
	5	60,3	34,1	43,0	60,6	14,0	15,1	12,6	46,1	40,3	35,8	
	6	69,4	35,6	42,3	59,1	14,1	15,3	12,8	50,5	45,2	40,1	

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8								6,6	0,06	6	0,10	6,7	0,01	0,10	29,0	42,7	60,0	19,4	14,2	0,9				
1ø10	8,2	0,07	6	0,09	8,3	0,01	0,09	10,1	0,09	6	0,11	10,4	0,01	0,11	28,9	42,6	59,7	19,6	14,2	1,2				
2ø8	10,4	0,09	6	0,08	10,7	0,01	0,08	12,8	0,12	6	0,10	13,3	0,01	0,10	29,0	42,7	60,0	19,7	14,3	1,4				
1ø12	11,5	0,11	6	0,09	11,9	0,01	0,09	14,2	0,13	6	0,11	14,8	0,01	0,11	28,8	42,4	59,4	19,7	14,3	1,5				
1ø8+1ø10	13,1	0,12	6	0,09	13,6	0,01	0,09	19,4	0,15	6	0,12	16,9	0,01	0,12	29,0	42,6	59,8	19,8	14,3	1,7				
2ø10	15,8	0,15	6	0,09	16,6	0,01	0,09	23,2	0,18	6	0,11	20,6	0,02	0,11	29,4	42,6	59,7	19,9	14,4	2,0				
1ø10+1ø12	22,8	0,18	6	0,09	20,1	0,02	0,10	27,8	0,23	6	0,16	24,9	0,02	0,12	30,5	42,5	59,5	20,1	14,4	2,2				
2ø12	26,4	0,21	6	0,11	23,6	0,02	0,09	32,1	0,30	6	0,17	29,3	0,02	0,11	31,4	42,4	59,4	20,2	14,5	2,5				
1ø10+1ø16	31,7	0,30	6	0,15	28,9	0,02	0,11	37,9	0,40	6	0,22	35,8	0,03	0,14	31,3	42,3	59,1	20,4	14,6	2,9				
1ø12+1ø16	34,9	0,36	6	0,16	32,4	0,03	0,11	41,5	0,44	6	0,22	48,0	0,03	0,13	31,3	42,3	59,1	20,6	14,6	3,1				
2ø16	42,2	0,45	6	0,16	49,2	0,04	0,10	49,8	0,51	6	0,22	60,7	0,04	0,12	31,2	43,5	58,9	21,0	14,8	3,7				
4ø12	46,7	0,48	6	0,14	55,6	0,04	0,09	55,0	0,54	6	0,18	68,6	0,05	0,11	31,4	45,4	59,4	21,3	14,9	4,1				
2ø16+1ø12	51,1	0,52	6	0,17	62,6	0,05	0,10	60,0	0,58	6	0,22	77,0	0,06	0,13	31,2	47,3	59,0	21,5	15,0	4,5				
3ø16	57,2	0,56	6	0,16	72,6	0,05	0,10	69,5	0,60	3	0,21	89,1	0,07	0,12	31,2	49,8	58,9	21,9	15,1	5,0				
4ø16	72,3	0,63	4	0,16	95,1	0,07	0,10	78,1	0,67	1	0,20	116,3	0,09	0,12	31,2	53,3	58,9	22,8	15,5	5,4				

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 5,64
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 128,8
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 153,4
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 110,7