

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 8 de 9




**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu		MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]			[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	m²-MN/m	[6]	m-kN/m	[7]
(22+5) * 60.	T-12-1	22,0		28,1	31,8	72,5	14,2	17,2	14,5	24,0	14,9	13,3
	2	34,0		30,2	38,9	72,5	14,4	17,5	14,8	31,6	23,0	20,6
	3	45,4		31,7	44,1	70,9	14,5	17,7	15,0	39,4	31,5	28,2
	4	55,8		33,1	48,0	69,0	14,7	17,9	15,2	44,3	36,8	32,9
	5	66,5		35,6	49,0	71,3	14,9	18,1	15,5	52,3	45,4	40,6
	6	76,6		37,1	48,3	69,7	15,0	18,3	15,7	57,0	50,5	45,2

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm		m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	kN/m		kN/m			m-kN/m	m²-MN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]		[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]		[5]	[6]	[6]			
1ø8								7,2	0,05	6	0,10	7,3	0,01	0,10	31,1	48,7	70,6	22,1	16,9	1,1		
1ø10	8,9	0,07	6	0,09	9,1	0,01	0,09	11,0	0,08	6	0,11	11,3	0,01	0,11	31,0	48,6	70,3	22,2	17,0	1,4		
2ø8	11,4	0,08	6	0,07	11,7	0,01	0,08	14,0	0,11	6	0,09	14,5	0,01	0,10	31,1	48,7	70,6	22,4	17,0	1,7		
1ø12	12,6	0,10	6	0,09	13,0	0,01	0,09	15,5	0,12	6	0,12	16,2	0,01	0,12	30,9	48,4	70,0	22,4	17,0	1,8		
1ø8+1ø10	14,4	0,11	6	0,08	14,9	0,01	0,10	17,7	0,14	6	0,10	18,5	0,01	0,12	31,0	48,6	70,4	22,5	17,1	2,1		
2ø10	17,3	0,13	6	0,08	18,1	0,01	0,09	25,5	0,17	6	0,09	22,4	0,02	0,11	31,1	48,6	70,3	22,7	17,1	2,4		
1ø10+1ø12	25,0	0,16	6	0,08	22,0	0,02	0,10	30,6	0,21	6	0,13	27,2	0,02	0,12	32,3	48,5	70,1	22,9	17,2	2,7		
2ø12	29,1	0,19	6	0,09	25,8	0,02	0,09	35,3	0,27	6	0,15	32,0	0,02	0,12	33,3	48,4	70,0	23,0	17,3	3,0		
1ø10+1ø16	35,0	0,27	6	0,13	31,6	0,02	0,12	41,9	0,37	6	0,19	47,0	0,03	0,15	33,7	48,3	69,7	23,3	17,4	3,5		
1ø12+1ø16	38,6	0,33	6	0,14	42,5	0,03	0,11	46,0	0,40	6	0,20	52,6	0,03	0,14	33,7	48,3	69,6	23,5	17,4	3,8		
2ø16	46,9	0,41	6	0,15	53,9	0,03	0,10	55,6	0,48	6	0,20	66,5	0,04	0,13	33,6	48,2	69,4	23,9	17,6	4,4		
4ø12	52,0	0,45	6	0,13	60,9	0,04	0,09	61,4	0,52	6	0,17	75,1	0,05	0,12	33,8	49,6	70,0	24,3	17,8	4,9		
2ø16+1ø12	57,0	0,49	6	0,15	68,6	0,04	0,11	67,7	0,56	5	0,20	84,5	0,05	0,13	33,7	51,7	69,5	24,6	17,8	5,2		
3ø16	64,0	0,55	6	0,15	79,6	0,05	0,10	78,9	0,57	2	0,20	97,9	0,06	0,13	33,6	54,4	69,4	25,0	18,0	5,8		
4ø16	81,4	0,62	3	0,15	104,5	0,07	0,10	87,2	0,70	1	0,19	127,9	0,08	0,13	33,6	59,9	69,4	26,2	18,4	6,8		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W1,c / W1,s$  [11] : 6,37  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 143,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 161,9  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 120,5