

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 14 de 52



| | | FLEXION POSITIVA (por m) | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|--------|------------------|-----------------------|---------------------|----------|----------------------------|---------|----------|
| TIPO DE FORJADO | TIPO DE VIGUETA | MOMENTO ÚLTIMO | ESFUERZO CORTANTE ULTIMO | | ESFUERZO RASANTE | MOMENTO DE FISURACIÓN | RIGIDEZ | | MOMENTO LIMITE DE SERVICIO | | |
| | | Mu | MC-78 | EHE-98 | Sección tipo | homigón in situ | TOTAL | FISURADA | FISURAC. | Mo' | DESCOMP. |
| (h+c) * s | | m-kN/m | 1+Mo/Md=2 | kN/m | Vr,u | Mf | E-lh | E-lf | CLASE III | CLASE I | |
| | | [3] | | [4] | kN/m | m-kN/m | m ² MN/m | [6] | | m-kN/m | |
| | | [3] | | [4] | [5] | [6] | [6] | | | [7] | |
| (18+5) * 60. | T-18-1 | 15,7 | 22,4 | 22,7 | 56,3 | 10,1 | 10,4 | 9,1 | 16,5 | 9,7 | 8,5 |
| | 2 | 24,3 | 24,5 | 27,1 | 56,3 | 10,3 | 10,5 | 9,3 | 21,3 | 15,0 | 13,2 |
| | 3 | 33,7 | 26,1 | 30,4 | 54,9 | 10,4 | 10,7 | 9,4 | 27,6 | 22,0 | 19,3 |
| | 4 | 43,7 | 28,2 | 34,2 | 55,2 | 10,6 | 10,9 | 9,6 | 35,1 | 30,3 | 26,6 |
| | 5 | 52,0 | 29,7 | 37,1 | 53,7 | 10,7 | 11,0 | 9,8 | 40,4 | 36,2 | 31,8 |
| | 6 | 59,2 | 31,3 | 38,4 | 52,0 | 10,8 | 11,1 | 9,9 | 44,8 | 41,1 | 36,0 |

| FLEXION NEGATIVA (por m) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|----------|-------------|----------------|--------|----------|------|--|----------|-------------|------|----------------|----------|------|----------|--------|-----------------------|----------------------|------------------------|--------|------|------|
| REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS | B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA | | | | | | | B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA | | | | | | | CORTANTE | | ESFUERZO RASANTE Vr,u | MOMENTO DE FISUR. Mf | RIGIDEZ TOTAL FISURADA | | | |
| | Sección tipo | | | Sección maciza | | | | Sección tipo | | | | Sección maciza | | | Vu | | | | bo | Perim. | E-lh | E-lf |
| | Mu | Rel. x/d | Vig. límite | Wk | Mu | Rel. x/d | Wk | Mu | Rel. x/d | Vig. límite | Wk | Mu | Rel. x/d | Wk | bo | Perim. | | | | | | |
| | m-kN/m | [8] | [9] | mm | m-kN/m | [8] | [10] | m-kN/m | [8] | [9] | [10] | m-kN/m | [8] | [10] | kN/m | [4] | | | | | | |
| 1ø8 | 4,8 | 0,05 | 6 | 0,08 | 4,9 | 0,08 | 0,08 | 5,9 | 0,06 | 6 | 0,10 | 6,1 | 0,01 | 0,10 | 22,1 | 40,2 | 54,5 | 16,4 | 10,2 | 0,7 | | |
| 1ø10 | 7,4 | 0,08 | 6 | 0,08 | 7,6 | 0,01 | 0,08 | 9,1 | 0,10 | 6 | 0,10 | 9,4 | 0,01 | 0,10 | 22,0 | 40,1 | 54,3 | 16,5 | 10,2 | 1,0 | | |
| 2ø8 | 9,4 | 0,10 | 6 | 0,07 | 9,7 | 0,01 | 0,08 | 11,6 | 0,13 | 6 | 0,09 | 12,1 | 0,01 | 0,10 | 22,1 | 40,2 | 54,5 | 16,6 | 10,2 | 1,2 | | |
| 1ø12 | 10,4 | 0,12 | 6 | 0,09 | 10,8 | 0,01 | 0,09 | 12,8 | 0,15 | 6 | 0,11 | 13,4 | 0,01 | 0,11 | 21,9 | 39,9 | 54,0 | 16,6 | 10,2 | 1,2 | | |
| 1ø8+1ø10 | 11,9 | 0,13 | 6 | 0,07 | 12,4 | 0,01 | 0,09 | 17,5 | 0,16 | 6 | 0,09 | 15,4 | 0,02 | 0,11 | 22,4 | 40,1 | 54,4 | 16,7 | 10,3 | 1,4 | | |
| 2ø10 | 17,1 | 0,16 | 6 | 0,07 | 15,0 | 0,01 | 0,08 | 20,9 | 0,20 | 6 | 0,09 | 18,7 | 0,02 | 0,10 | 23,3 | 40,1 | 54,3 | 16,8 | 10,3 | 1,6 | | |
| 1ø10+1ø12 | 20,5 | 0,20 | 6 | 0,07 | 18,2 | 0,02 | 0,09 | 25,0 | 0,25 | 6 | 0,13 | 22,6 | 0,02 | 0,12 | 23,9 | 40,0 | 54,1 | 16,9 | 10,3 | 1,8 | | |
| 2ø12 | 23,8 | 0,24 | 6 | 0,10 | 21,4 | 0,02 | 0,09 | 28,7 | 0,35 | 6 | 0,15 | 31,8 | 0,03 | 0,11 | 23,9 | 39,9 | 54,0 | 17,0 | 10,4 | 2,0 | | |
| 1ø10+1ø16 | 28,4 | 0,35 | 6 | 0,13 | 31,4 | 0,03 | 0,11 | 33,6 | 0,46 | 6 | 0,19 | 38,9 | 0,03 | 0,14 | 23,8 | 39,6 | 53,7 | 17,2 | 10,4 | 2,3 | | |
| 1ø12+1ø16 | 31,1 | 0,43 | 6 | 0,14 | 35,2 | 0,03 | 0,10 | 36,6 | 0,50 | 6 | 0,19 | 43,5 | 0,04 | 0,13 | 23,7 | 39,6 | 53,7 | 17,3 | 10,4 | 2,5 | | |
| 2ø16 | 37,3 | 0,51 | 6 | 0,14 | 44,5 | 0,04 | 0,09 | 44,9 | 0,56 | 4 | 0,19 | 54,9 | 0,05 | 0,12 | 23,6 | 41,6 | 53,5 | 17,6 | 10,5 | 2,9 | | |
| 4ø12 | 41,1 | 0,55 | 6 | 0,12 | 50,4 | 0,04 | 0,09 | 51,5 | 0,56 | 2 | 0,16 | 62,0 | 0,05 | 0,11 | 23,9 | 43,6 | 54,0 | 17,9 | 10,6 | 3,2 | | |
| 2ø16+1ø12 | 44,6 | 0,60 | 6 | 0,15 | 56,6 | 0,05 | 0,10 | 56,5 | 0,60 | 1 | 0,19 | 69,5 | 0,06 | 0,12 | 23,7 | 45,3 | 53,6 | 18,1 | 10,6 | 3,4 | | |
| 3ø16 | 52,3 | 0,62 | 3 | 0,15 | 65,5 | 0,06 | 0,09 | 56,8 | 0,69 | 1 | 0,19 | 80,4 | 0,07 | 0,12 | 23,6 | 47,7 | 53,5 | 18,4 | 10,7 | 3,7 | | |
| 4ø16 | 60,4 | 0,73 | 1 | 0,15 | 85,7 | 0,08 | 0,09 | | | | | 104,6 | 0,10 | 0,12 | 23,6 | 49,4 | 53,5 | 19,1 | 10,9 | 4,4 | | |

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,13
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 85,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 144,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 142,4