

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 16 de 52



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-Ih	E-If	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(18+5) * 71. D	T-18-1	26,3	37,8	38,3	78,4	15,7	14,3	13,2	26,1	15,6	13,5
	2	40,3	41,4	45,9	78,4	15,9	14,5	13,4	33,7	24,0	20,9
	3	55,6	44,1	51,4	76,3	16,1	14,7	13,7	44,0	35,6	30,8
	4	71,7	47,6	56,4	76,9	16,4	15,0	13,9	55,8	48,9	42,3
	5	84,6	50,2	55,2	74,7	16,6	15,2	14,1	64,2	58,3	50,4
	6	95,7	52,8	53,4	72,3	16,6	15,2	14,2	71,0	66,1	57,1

FLEXION NEGATIVA (por m)																						
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-Ih	E-If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]							
1ø8															37,4	55,9	75,9	19,2	14,0	0,7		
1ø10								7,9	0,05	6	0,10	8,0	0,01	0,10	37,2	55,8	75,5	19,3	14,1	0,9		
2ø8	8,1	0,05	6	0,08	8,2	0,01	0,08	10,1	0,06	6	0,10	10,2	0,01	0,10	37,4	55,9	75,9	19,4	14,1	1,1		
1ø12	9,0	0,06	6	0,09	9,2	0,01	0,09	11,2	0,07	6	0,11	11,4	0,01	0,11	37,0	55,5	75,2	19,4	14,1	1,2		
1ø8+1ø10	10,3	0,07	6	0,09	10,5	0,01	0,09	12,7	0,08	6	0,11	13,0	0,01	0,11	37,3	55,8	75,7	19,5	14,2	1,3		
2ø10	12,5	0,08	6	0,08	12,7	0,01	0,08	15,4	0,10	6	0,10	15,8	0,02	0,10	37,2	55,8	75,5	19,6	14,2	1,5		
1ø10+1ø12	15,1	0,10	6	0,08	15,5	0,02	0,09	22,3	0,12	6	0,10	19,2	0,02	0,12	37,1	55,6	75,3	19,8	14,3	1,8		
2ø12	21,1	0,12	6	0,08	18,2	0,02	0,09	26,0	0,15	6	0,12	22,5	0,02	0,11	37,0	55,5	75,2	19,9	14,3	2,0		
1ø10+1ø16	25,7	0,14	6	0,11	22,2	0,02	0,11	31,4	0,18	6	0,18	33,0	0,03	0,14	38,1	55,2	74,7	20,1	14,4	2,3		
1ø12+1ø16	28,6	0,16	6	0,12	29,9	0,03	0,10	35,0	0,20	6	0,19	36,9	0,03	0,13	39,0	55,1	74,7	20,2	14,4	2,5		
2ø16	35,7	0,21	6	0,14	37,8	0,03	0,09	43,4	0,28	6	0,20	46,7	0,04	0,12	40,0	54,9	74,4	20,5	14,5	3,0		
4ø12	40,2	0,24	6	0,12	42,8	0,04	0,09	48,5	0,35	6	0,17	52,8	0,05	0,11	40,4	55,5	75,2	20,8	14,7	3,3		
2ø16+1ø12	44,7	0,29	6	0,15	48,2	0,04	0,10	53,3	0,44	6	0,20	59,3	0,05	0,12	40,1	55,1	74,6	21,0	14,7	3,6		
3ø16	50,7	0,40	6	0,15	55,9	0,05	0,09	59,8	0,49	6	0,20	68,7	0,06	0,12	40,0	56,2	74,4	21,3	14,8	4,0		
4ø16	62,9	0,52	6	0,15	73,3	0,06	0,09	75,7	0,57	4	0,20	89,8	0,08	0,12	40,0	61,8	74,4	22,1	15,1	4,9		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,00
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 71,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 144,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 151,1