

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 18 de 52



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	CLASE I	
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	m²-MN/m	[6]	m-kN/m	[7]	
(20+4) * 60.	T-18-1	16,7	23,1	23,5	59,0	11,0	11,6	10,1	17,8	10,4	9,2
	2	25,8	25,2	28,2	59,0	11,1	11,8	10,3	22,9	16,1	14,2
	3	35,8	26,8	31,6	57,6	11,3	11,9	10,5	29,8	23,7	20,9
	4	46,3	28,8	35,6	57,9	11,5	12,1	10,7	37,8	32,5	28,6
	5	55,1	30,4	38,7	56,4	11,6	12,2	10,8	43,7	39,1	34,4
	6	62,8	31,9	40,3	54,7	11,7	12,3	10,9	48,2	44,0	38,7

FLEXION NEGATIVA (por m)																							
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m	m-kN/m	E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.							m²-MN/m
	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	kN/m	[4]							
1ø8	5,1	0,05	6	0,08	5,1	0,08	0,08	6,3	0,06	6	0,10	6,4	0,01	0,10	22,9	41,4	57,3	16,9	11,4	0,8			
1ø10	7,8	0,08	6	0,08	8,0	0,01	0,08	9,6	0,10	6	0,10	9,9	0,01	0,10	22,9	41,3	57,0	17,0	11,4	1,0			
2ø8	9,9	0,10	6	0,07	10,2	0,01	0,08	12,2	0,12	6	0,09	12,7	0,01	0,10	22,9	41,4	57,3	17,1	11,5	1,3			
1ø12	11,0	0,11	6	0,09	11,4	0,01	0,09	13,5	0,14	6	0,11	14,1	0,01	0,11	22,8	41,2	56,7	17,1	11,5	1,3			
1ø8+1ø10	12,5	0,13	6	0,07	13,0	0,01	0,09	18,4	0,16	6	0,09	16,2	0,01	0,11	23,1	41,4	57,1	17,2	11,5	1,5			
2ø10	18,0	0,15	6	0,07	15,8	0,01	0,08	22,1	0,19	6	0,10	19,6	0,02	0,10	24,0	41,3	57,0	17,3	11,5	1,7			
1ø10+1ø12	21,6	0,19	6	0,08	19,2	0,02	0,09	26,4	0,24	6	0,14	23,8	0,02	0,12	24,9	41,3	56,8	17,5	11,6	2,0			
2ø12	25,1	0,22	6	0,10	22,5	0,02	0,09	30,4	0,33	6	0,15	33,5	0,03	0,11	24,9	41,2	56,7	17,6	11,6	2,2			
1ø10+1ø16	30,0	0,33	6	0,14	33,1	0,03	0,11	35,6	0,44	6	0,19	40,9	0,03	0,14	24,8	41,1	56,4	17,8	11,7	2,6			
1ø12+1ø16	32,9	0,41	6	0,14	37,0	0,03	0,11	38,9	0,48	6	0,19	45,7	0,04	0,13	24,8	41,0	56,4	18,0	11,7	2,8			
2ø16	39,6	0,49	6	0,15	46,8	0,04	0,10	46,5	0,56	6	0,19	57,8	0,05	0,12	24,7	42,7	56,2	18,3	11,8	3,2			
4ø12	43,7	0,52	6	0,13	53,0	0,04	0,09	53,8	0,55	3	0,17	65,3	0,05	0,11	24,9	44,6	56,7	18,7	12,0	3,6			
2ø16+1ø12	47,6	0,57	6	0,15	59,6	0,05	0,10	59,4	0,59	2	0,20	73,3	0,06	0,13	24,8	46,4	56,3	18,9	12,0	3,8			
3ø16	54,5	0,61	4	0,15	69,0	0,05	0,10	63,1	0,65	1	0,19	84,8	0,07	0,12	24,7	48,8	56,2	19,2	12,1	4,2			
4ø16	67,1	0,69	1	0,15	90,4	0,07	0,10					110,5	0,09	0,12	24,7	51,4	56,2	20,2	12,4	5,0			

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,30
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 90,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 149,1
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 149,3