FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10123-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE - 08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Ángel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(20+4) * 71. D	T-18-1	27,9	39,1	39,7	82,1	16,8	15,9	14,6	28,1	16,7	14,5
	2	42,9	42,6	47,6	82,1	17,0	16,1	14,8	36,4	25,9	22,6
	3	59,0	45,3	53,5	80,1	17,3	16,3	15,1	47,3	38,1	33,1
	4	76,0	48,7	58,1	80,6	17,6	16,6	15,4	59,9	52,2	45,4
	5	89,8	51,4	57,2	78,5	17,7	16,7	15,5	68,8	62,3	54,1
	6	101,8	54,0	56,0	76,1	17,8	16,8	15,6	76,2	70,6	61,3

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If m^2·MN/m [6]
1ø8															38,8	57,7	79,7	19,7	15,6	0,7
1ø10								8,3	0,05	6	0,10	8,4	0,01	0,10	38,6	57,5	79,3	19,9	15,6	1,0
2ø8	8,5	0,05	6	0,08	8,6	0,01	0,08	10,6	0,06	6	0,10	10,7	0,01	0,10	38,8	57,7	79,7	20,0	15,7	1,2
1ø12	9,5	0,06	6	0,09	9,6	0,01	0,09	11,7	0,07	6	0,11	11,9	0,01	0,11	38,5	57,3	78,9	20,0	15,7	1,3
1ø8+1ø10	10,8	0,06	6	0,09	11,0	0,01	0,09	13,4	0,08	6	0,11	13,7	0,01	0,11	38,7	57,6	79,5	20,1	15,7	1,4
2ø10	13,1	0,08	6	0,08	13,4	0,01	0,08	16,2	0,10	6	0,10	16,6	0,02	0,10	38,6	57,5	79,3	20,2	15,8	1,7
1ø10+1ø12	15,8	0,09	6	0,09	16,3	0,01	0,09	23,4	0,12	6	0,11	20,1	0,02	0,12	38,6	57,4	79,1	20,4	15,8	1,9
2ø12	22,2	0,11	6	0,08	19,1	0,02	0,09	27,4	0,14	6	0,13	23,7	0,02	0,11	38,5	57,3	78,9	20,5	15,9	2,2
1ø10+1ø16	27,0	0,14	6	0,11	23,4	0,02	0,11	33,2	0,17	6	0,19	34,7	0,03	0,14	39,3	57,1	78,5	20,7	16,0	2,6
1ø12+1ø16	30,1	0,16	6	0,13	26,2	0,02	0,11	36,9	0,19	6	0,20	38,9	0,03	0,13	40,3	57,1	78,4	20,9	16,0	2,8
2ø16	37,7	0,20	6	0,15	39,8	0,03	0,10	45,9	0,26	6	0,21	49,2	0,04	0,12	41,8	57,0	78,2	21,2	16,2	3,3
4ø12	42,4	0,22	6	0,13	45,1	0,03	0,09	51,3	0,33	6	0,17	55,6	0,04	0,11	42,1	57,3	78,9	21,6	16,3	3,7
2ø16+1ø12	47,2	0,28	6	0,16	50,7	0,04	0,10	56,4	0,42	6	0,21	62,5	0,05	0,13	41,8	57,1	78,3	21,8	16,4	4,0
3ø16	53,7	0,38	6	0,16	58,8	0,05	0,10	63,5	0,47	6	0,20	72,4	0,06	0,12	41,8	57,6	78,2	22,2	16,6	4,5
4ø16	66,8	0,49	6	0,16	77,3	0,06	0,10	79,3	0,57	5	0,20	94,7	0,08	0,12	41,8	63,4	78,2	23,1	17,0	5,4

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] : 2,15
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 75,4
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 149,1
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 158,4