

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 22 de 52



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	CLASE I	
		[3]	[4]	[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		m-kN/m	
		[3]	[4]	[4]	[5]	[6]	[6]	[6]		[7]	
(20+5) * 60.	T-18-1	17,7	23,8	24,3	61,7	11,8	13,3	11,4	18,8	11,0	9,7
	2	27,4	25,9	29,2	61,7	12,0	13,5	11,6	24,6	17,2	15,3
	3	37,8	27,5	32,9	60,3	12,1	13,7	11,8	32,0	25,2	22,4
	4	48,9	29,5	37,1	60,6	12,3	14,0	12,1	40,3	34,4	30,5
	5	58,2	31,1	40,3	59,1	12,5	14,1	12,3	46,6	41,3	36,7
	6	66,4	32,6	41,5	57,4	12,5	14,2	12,4	51,7	46,9	41,6

FLEXION NEGATIVA (por m)																								
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m	m-kN/m	E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.							m-kN/m	m ² -MN/m
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]							[5]	[6]
1ø8	5,3	0,05	6	0,08	5,4	0,08	0,08	6,6	0,06	6	0,10	6,7	0,01	0,10	23,8	42,7	60,0	19,1	13,1	0,9				
1ø10	8,2	0,07	6	0,09	8,3	0,01	0,09	10,1	0,09	6	0,11	10,4	0,01	0,11	23,7	42,6	59,7	19,2	13,2	1,2				
2ø8	10,4	0,09	6	0,07	10,7	0,01	0,08	12,8	0,12	6	0,09	13,3	0,01	0,10	23,8	42,7	60,0	19,3	13,2	1,4				
1ø12	11,5	0,11	6	0,09	11,9	0,01	0,09	14,2	0,13	6	0,11	14,8	0,01	0,11	23,6	42,4	59,4	19,3	13,2	1,5				
1ø8+1ø10	13,1	0,12	6	0,07	13,6	0,01	0,09	19,3	0,15	6	0,09	16,9	0,01	0,12	23,8	42,6	59,8	19,4	13,2	1,7				
2ø10	15,8	0,15	6	0,07	16,6	0,01	0,09	23,2	0,18	6	0,09	20,6	0,02	0,11	24,7	42,6	59,7	19,6	13,3	2,0				
1ø10+1ø12	22,7	0,18	6	0,07	20,1	0,02	0,10	27,8	0,23	6	0,13	24,9	0,02	0,12	25,8	42,5	59,5	19,7	13,3	2,2				
2ø12	26,4	0,21	6	0,09	23,6	0,02	0,09	32,0	0,32	6	0,15	29,3	0,02	0,11	25,9	42,4	59,4	19,9	13,4	2,5				
1ø10+1ø16	31,6	0,31	6	0,13	28,9	0,02	0,11	37,7	0,42	6	0,19	42,9	0,03	0,14	25,8	42,3	59,1	20,1	13,4	2,9				
1ø12+1ø16	34,8	0,39	6	0,14	38,8	0,03	0,11	41,2	0,45	6	0,19	48,0	0,03	0,13	25,8	42,3	59,1	20,2	13,5	3,1				
2ø16	41,9	0,46	6	0,14	49,2	0,04	0,10	49,4	0,54	6	0,19	60,7	0,04	0,12	25,7	43,5	58,9	20,6	13,6	3,6				
4ø12	46,4	0,50	6	0,12	55,6	0,04	0,09	55,9	0,55	4	0,16	68,6	0,05	0,11	25,9	45,4	59,4	20,9	13,7	4,0				
2ø16+1ø12	50,6	0,55	6	0,15	62,6	0,05	0,10	62,0	0,58	3	0,19	77,0	0,06	0,13	25,8	47,3	59,0	21,1	13,8	4,3				
3ø16	57,1	0,60	5	0,15	72,6	0,05	0,10	69,9	0,62	1	0,19	89,1	0,07	0,12	25,7	49,8	58,9	21,5	13,9	4,7				
4ø16	74,3	0,66	1	0,15	95,1	0,07	0,10					116,3	0,09	0,12	25,7	53,3	58,9	22,5	14,2	5,6				

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,47
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 101,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 153,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 156,1