

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-18

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 30 de 52




		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	CLASE I	
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	m <sup>2</sup> -MN/m	[6]	m-kN/m	[7]
(21+5) * 60.	T-18-1	18,7	24,5	25,2	64,4	12,7	15,0	12,7	20,3	11,8	10,5
	2	28,9	26,6	30,3	64,4	12,9	15,2	13,0	26,4	18,3	16,3
	3	39,9	28,2	34,1	63,0	13,0	15,4	13,2	34,2	26,9	24,0
	4	51,4	30,2	38,5	63,4	13,3	15,7	13,5	43,4	36,8	32,8
	5	61,3	31,8	41,9	61,8	13,4	15,8	13,6	49,9	44,0	39,2
	6	70,1	33,3	42,7	60,1	13,5	15,9	13,8	55,3	49,9	44,5

FLEXION NEGATIVA (por m)																							
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza			Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf			
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk							kN/m	m-kN/m	m <sup>2</sup> -MN/m
	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]							[4]	[5]	[6]
1ø8	5,5	0,04	6	0,08	5,6	0,08	6,9	0,06	6	0,10	7,0	0,01	0,10	24,6	43,9	62,7	20,4	14,8	1,0				
1ø10	8,5	0,07	6	0,09	8,7	0,01	0,09	10,5	0,09	6	0,11	10,8	0,01	0,11	24,5	43,8	62,4	20,6	14,8	1,3			
2ø8	10,9	0,09	6	0,07	11,2	0,01	0,08	13,4	0,11	6	0,09	13,9	0,01	0,10	24,6	43,9	62,7	20,7	14,9	1,6			
1ø12	12,1	0,10	6	0,09	12,5	0,01	0,09	14,9	0,13	6	0,11	15,5	0,01	0,11	24,4	43,7	62,1	20,8	14,9	1,7			
1ø8+1ø10	13,8	0,11	6	0,08	14,3	0,01	0,10	20,3	0,14	6	0,10	17,7	0,01	0,12	24,6	43,8	62,5	20,9	14,9	1,9			
2ø10	16,6	0,14	6	0,07	17,3	0,01	0,09	24,4	0,17	6	0,09	21,5	0,02	0,11	25,4	43,8	62,4	21,0	14,9	2,2			
1ø10+1ø12	23,9	0,17	6	0,07	21,0	0,02	0,10	29,1	0,22	6	0,13	26,1	0,02	0,12	26,5	43,7	62,3	21,2	15,0	2,5			
2ø12	27,7	0,20	6	0,09	24,7	0,02	0,09	33,6	0,30	6	0,15	30,6	0,02	0,11	26,9	43,7	62,1	21,3	15,1	2,8			
1ø10+1ø16	33,3	0,30	6	0,13	30,3	0,02	0,12	39,7	0,40	6	0,19	44,9	0,03	0,15	26,8	43,5	61,8	21,6	15,1	3,2			
1ø12+1ø16	36,6	0,37	6	0,14	40,7	0,03	0,11	43,5	0,43	6	0,19	50,3	0,03	0,14	26,8	43,5	61,8	21,7	15,2	3,4			
2ø16	44,3	0,44	6	0,14	51,5	0,03	0,10	52,3	0,51	6	0,19	63,6	0,04	0,12	26,7	44,4	61,6	22,1	15,3	4,0			
4ø12	49,0	0,47	6	0,12	58,3	0,04	0,09	57,7	0,55	6	0,16	71,8	0,05	0,11	26,9	46,3	62,1	22,5	15,5	4,4			
2ø16+1ø12	53,6	0,52	6	0,15	65,6	0,04	0,11	65,8	0,56	3	0,20	80,7	0,05	0,13	26,7	48,2	61,7	22,7	15,5	4,7			
3ø16	59,9	0,58	6	0,15	76,1	0,05	0,10	75,6	0,60	1	0,20	93,5	0,06	0,12	26,7	50,8	61,6	23,2	15,7	5,2			
4ø16	78,1	0,65	2	0,15	99,8	0,07	0,10	77,0	0,75	1	0,19	122,1	0,08	0,12	26,7	55,1	61,6	24,2	16,0	6,2			

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 2,64  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 107,4  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 157,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 163,0