FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10123-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE - 08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Ángel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO Mo' m·kN/m [7]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(25+4) * 60.	T-18-1	18,1	26,6	27,6	72,6	15,5	20,3	16,9	24,5	14,1	12,7
	2	33,6	28,6	33,4	72,6	15,7	20,6	17,1	31,8	21,8	19,7
	3	46,1	30,1	37,8	71,1	15,9	20,8	17,4	41,2	32,0	28,9
	4	59,2	32,1	42,7	71,5	16,1	21,1	17,8	52,1	43,8	39,5
	5	70,5	33,7	46,7	70,0	16,3	21,3	18,0	60,0	52,3	47,2
	6	80,9	35,2	46,4	68,2	16,4	21,4	18,2	66,5	59,3	53,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA – Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA – Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If m^2·MN/m [6]
1ø8								7,8	0,05	6	0,10	7,9		0,10	27,1	47,5	70,8	23,4	20,0	1,2
1ø10	9,7	0,06	6	0,09	9,9	0,01	0,09	12,0	0,08	6	0,11	12,3	0,01	0,11	27,0	47,4	70,5	23,6	20,1	1,7
2ø8	12,3	0,08	6	0,07	12,7	0,01	0,08	15,2	0,10	6	0,09	15,7	0,01	0,10	27,1	47,5	70,8	23,8	20,2	2,0
1ø12	13,7	0,09	6	0,10	14,1	0,01	0,10	16,9	0,11	6	0,12	17,5	0,01	0,12	26,9	47,3	70,3	23,8	20,2	2,1
1ø8+1ø10	15,6	0,10	6	0,08	16,1	0,01	0,10	19,2	0,13	6	0,10	20,0	0,01	0,13	27,0	47,4	70,7	24,0	20,3	2,4
2ø10	18,8	0,12	6	0,08	19,6	0,01	0,09	27,8	0,15	6	0,09	24,3	0,01	0,11	27,5	47,4	70,5	24,2	20,4	2,8
1ø10+1ø12	27,2	0,15	6	0,08	23,8	0,01	0,10	33,3	0,19	6	0,13	29,5	0,02	0,13	28,6	47,3	70,4	24,4	20,4	3,2
2ø12	31,7	0,18	6	0,09	28,0	0,02	0,10	38,6	0,27	6	0,15	34,7	0,02	0,12	29,6	47,3	70,3	24,6	20,5	3,6
1ø10+1ø16	38,2	0,27	6	0,13	34,3	0,02	0,12	45,8	0,36	6	0,20	51,0	0,03	0,15	29,7	47,1	70,0	24,9	20,7	4,1
1ø12+1ø16	42,1	0,33	6	0,14	38,5	0,02	0,12	50,3	0,38	6	0,20	57,1	0,03	0,14	29,7	47,1	69,9	25,2	20,8	4,5
2ø16	51,3	0,39	6	0,15	58,6	0,03	0,10	61,0	0,45	6	0,20	72,3	0,04	0,13	29,6	47,0	69,7	25,7	21,0	5,3
4ø12	56,9	0,42	6	0,13	66,2	0,03	0,10	67,5	0,49	6	0,17	81,7	0,04	0,12	29,8	48,8	70,3	26,2	21,2	5,8
2ø16+1ø12	62,6	0,46	6	0,15	74,6	0,04	0,11	73,9	0,54	6	0,20	91,9	0,05	0,14	29,7	50,8	69,8	26,5	21,4	6,3
3ø16	70,5	0,52	6	0,15	86,6	0,05	0,10	84,7	0,58	4	0,20	106,6	0,06	0,13	29,6	53,6	69,7	27,1	21,6	6,9
4ø16	89,0	0,61	4	0,15	113,8	0,06	0,10	100,7	0,67	1	0,20	139,6	0,08	0,13	29,6	58,9	69,7	28,5	22,2	8,3

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	3,17
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	125,4
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	170,3
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	183,6