

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 46 de 52




		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]	[4]	[5]	[6]	[6]	[7]	[7]		[7]	
(25+5) * 60.	T-18-1	18,9	27,2	28,4	75,3	16,6	23,1	18,8	26,0	14,8	13,4
	2	35,1	29,3	34,4	75,3	16,8	23,4	19,1	33,7	23,0	20,8
	3	48,1	30,8	39,0	73,8	17,0	23,6	19,4	43,6	33,7	30,5
	4	61,8	32,7	44,1	74,2	17,3	24,0	19,8	55,2	46,1	41,8
	5	73,6	34,3	48,3	72,7	17,4	24,2	20,1	63,8	55,4	50,2
	6	84,5	35,8	47,5	71,0	17,6	24,4	20,3	70,4	62,5	56,6

FLEXION NEGATIVA (por m)																						
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza		Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]						
1ø8									8,1	0,05	6	0,10	8,2		0,10	27,9	48,7	73,5	26,4	22,8	1,4	
1ø10	10,1	0,06	6	0,09	10,3	0,01	0,09	12,4	0,07	6	0,12	12,7	0,01	0,12	27,8	48,5	73,3	26,6	22,8	1,8		
2ø8	12,8	0,08	6	0,07	13,1	0,01	0,08	15,8	0,09	6	0,09	16,3	0,01	0,10	27,9	48,7	73,5	26,8	22,9	2,2		
1ø12	14,3	0,09	6	0,10	14,7	0,01	0,10	17,6	0,11	6	0,12	18,2	0,01	0,12	27,7	48,4	73,0	26,8	22,9	2,4		
1ø8+1ø10	16,3	0,10	6	0,08	16,8	0,01	0,10	20,0	0,12	6	0,10	20,8	0,01	0,13	27,8	48,6	73,4	27,0	23,0	2,6		
2ø10	19,6	0,12	6	0,08	20,4	0,01	0,09	28,9	0,15	6	0,10	25,3	0,01	0,12	28,2	48,5	73,3	27,2	23,1	3,1		
1ø10+1ø12	28,3	0,15	6	0,08	24,8	0,01	0,11	34,7	0,19	6	0,12	30,7	0,02	0,13	29,3	48,5	73,1	27,4	23,2	3,5		
2ø12	33,0	0,17	6	0,08	29,1	0,02	0,10	40,2	0,26	6	0,14	36,1	0,02	0,12	30,4	48,4	73,0	27,6	23,3	3,9		
1ø10+1ø16	39,8	0,26	6	0,12	35,7	0,02	0,13	47,8	0,34	6	0,19	53,0	0,03	0,16	30,7	48,3	72,7	27,9	23,4	4,5		
1ø12+1ø16	43,9	0,32	6	0,13	40,0	0,02	0,12	52,6	0,37	6	0,19	59,4	0,03	0,15	30,7	48,3	72,6	28,2	23,5	4,9		
2ø16	53,6	0,38	6	0,15	60,9	0,03	0,11	63,9	0,44	6	0,20	75,3	0,04	0,13	30,6	48,2	72,4	28,7	23,8	5,8		
4ø12	59,5	0,40	6	0,13	68,8	0,03	0,10	70,8	0,47	6	0,17	85,0	0,04	0,12	30,8	49,6	73,0	29,2	24,0	6,4		
2ø16+1ø12	65,6	0,44	6	0,15	77,6	0,04	0,11	77,6	0,52	6	0,20	95,7	0,05	0,14	30,7	51,7	72,6	29,5	24,1	6,9		
3ø16	74,0	0,50	6	0,15	90,1	0,04	0,11	87,9	0,57	5	0,20	111,0	0,05	0,13	30,6	54,4	72,4	30,1	24,3	7,6		
4ø16	92,4	0,60	5	0,15	118,5	0,06	0,11	109,4	0,64	1	0,20	145,4	0,07	0,13	30,6	59,9	72,4	31,6	25,0	9,0		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 3,36
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 136,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 174,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 190,4