

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 50 de 52




		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(30+4) * 71. D	T-18-1	37,2	50,2	53,5	119,9	30,8	43,5	37,1	50,4	28,8	26,1
	2	69,0	53,5	65,1	119,9	31,1	44,0	37,6	65,3	44,5	40,4
	3	93,8	56,1	74,1	117,9	31,4	44,5	38,1	84,4	65,1	59,1
	4	119,5	59,3	74,6	118,4	31,9	45,1	38,8	106,5	88,8	80,6
	5	142,1	61,8	73,7	116,3	32,1	45,5	39,2	123,0	106,6	96,7
	6	162,7	64,3	72,7	113,9	32,3	45,8	39,6	136,1	120,7	109,4

FLEXION NEGATIVA (por m)																						
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.	m-kN/m [6]	m²-MN/m [6]				
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	kN/m [4]						
1ø8															52,6	74,2	117,4	36,4	43,0	1,6		
1ø10															52,5	74,0	117,1	36,6	43,1	2,2		
2ø8								15,7	0,04	6	0,10	15,9	0,01	0,10	52,6	74,2	117,4	36,8	43,3	2,7		
1ø12					15,9	0,01	0,10	17,5	0,05	6	0,13	17,7	0,01	0,13	52,3	73,9	116,7	36,8	43,3	2,9		
1ø8+1ø10	16,1	0,04	6	0,10	16,3	0,01	0,10	20,0	0,05	6	0,13	20,3	0,01	0,13	52,5	74,1	117,2	37,0	43,4	3,3		
2ø10	19,6	0,05	6	0,09	19,8	0,01	0,09	24,2	0,06	6	0,12	24,6	0,01	0,12	52,5	74,0	117,1	37,2	43,6	3,8		
1ø10+1ø12	23,7	0,06	6	0,10	24,1	0,01	0,11	29,3	0,08	6	0,13	29,9	0,01	0,14	52,4	73,9	116,8	37,5	43,8	4,5		
2ø12	27,8	0,08	6	0,10	28,4	0,01	0,10	41,2	0,09	6	0,12	35,2	0,02	0,13	52,3	73,9	116,7	37,8	44,0	5,1		
1ø10+1ø16	40,8	0,09	6	0,11	34,8	0,02	0,14	50,3	0,12	6	0,17	43,2	0,02	0,17	52,2	73,7	116,3	38,2	44,2	6,0		
1ø12+1ø16	45,6	0,10	6	0,10	39,1	0,02	0,13	56,1	0,13	6	0,19	48,4	0,02	0,16	52,1	73,7	116,2	38,5	44,4	6,5		
2ø16	57,5	0,13	6	0,14	49,7	0,02	0,11	70,5	0,18	6	0,21	73,8	0,03	0,14	54,6	73,5	115,9	39,2	44,9	7,9		
4ø12	64,7	0,15	6	0,12	56,1	0,02	0,10	79,0	0,22	6	0,18	83,3	0,03	0,13	56,1	73,9	116,7	39,7	45,3	8,7		
2ø16+1ø12	72,6	0,19	6	0,16	76,1	0,03	0,12	88,0	0,28	6	0,22	94,0	0,03	0,15	57,5	73,6	116,1	40,1	45,6	9,5		
3ø16	83,4	0,26	6	0,16	88,5	0,03	0,11	100,4	0,32	6	0,22	109,3	0,04	0,14	58,3	73,5	115,9	40,9	46,1	10,7		
4ø16	106,4	0,33	6	0,16	116,8	0,04	0,11	127,5	0,39	6	0,21	143,9	0,05	0,14	58,3	75,1	115,9	42,6	47,3	13,1		

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 3,84
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 139,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 190,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 231,2