

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 6 de 52



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(17+5) * 60.	T-18-1	14,7	21,7	21,8	53,6	9,4	9,1	8,1	15,2	9,0	7,9
	2	22,7	23,8	26,0	53,6	9,5	9,2	8,2	19,7	14,0	12,2
	3	31,6	25,4	28,9	52,1	9,6	9,4	8,4	25,6	20,5	17,9
	4	41,1	27,4	32,6	52,5	9,8	9,6	8,6	32,5	28,2	24,6
	5	48,9	29,0	35,2	51,0	9,9	9,6	8,7	37,4	33,7	29,4
	6	55,6	30,6	36,4	49,3	10,0	9,7	8,7	41,4	38,3	33,3

		FLEXION NEGATIVA (por m)																		
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	Sección tipo	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
		Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza			Vu				E-lh	E-lf	
		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk					bo
		m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]			kN/m [4]	kN/m [5]	m-kN/m [6]
1ø8	4,6	0,05	6	0,08	4,6	0,08	0,08	5,6	0,07	6	0,10	5,8	0,01	0,10	21,0	38,3	51,8	15,1	8,9	0,6
1ø10	7,0	0,08	6	0,08	7,2	0,01	0,08	8,6	0,11	6	0,10	8,9	0,01	0,10	20,9	38,1	51,6	15,2	8,9	0,8
2ø8	8,9	0,11	6	0,07	9,2	0,01	0,08	11,0	0,13	6	0,08	11,5	0,01	0,10	21,0	38,3	51,8	15,3	8,9	1,0
1ø12	9,9	0,12	6	0,08	10,3	0,01	0,08	12,1	0,15	6	0,10	12,7	0,01	0,11	20,8	37,9	51,3	15,3	8,9	1,1
1ø8+1ø10	11,3	0,14	6	0,07	11,8	0,01	0,09	16,5	0,17	6	0,09	14,6	0,02	0,11	21,5	38,2	51,7	15,4	9,0	1,2
2ø10	16,2	0,17	6	0,07	14,3	0,02	0,08	19,8	0,21	6	0,10	17,7	0,02	0,10	22,4	38,1	51,6	15,5	9,0	1,4
1ø10+1ø12	19,4	0,21	6	0,08	17,3	0,02	0,09	23,6	0,26	6	0,14	21,4	0,02	0,11	22,7	38,0	51,4	15,6	9,0	1,6
2ø12	22,5	0,25	6	0,10	20,3	0,02	0,08	27,1	0,37	6	0,15	30,2	0,03	0,11	22,7	37,9	51,3	15,7	9,0	1,8
1ø10+1ø16	26,8	0,36	6	0,13	29,8	0,03	0,11	31,6	0,49	6	0,19	36,8	0,03	0,13	22,5	37,6	51,0	15,8	9,1	2,0
1ø12+1ø16	29,3	0,45	6	0,14	33,4	0,03	0,10	34,4	0,53	6	0,19	41,2	0,04	0,13	22,5	37,6	50,9	16,0	9,1	2,2
2ø16	34,9	0,54	6	0,14	42,2	0,04	0,09	43,0	0,56	3	0,19	51,9	0,05	0,12	22,4	40,2	50,7	16,2	9,2	2,6
4ø12	38,5	0,58	6	0,12	47,7	0,04	0,08	48,2	0,59	2	0,16	58,7	0,06	0,11	22,7	42,1	51,3	16,5	9,3	2,8
2ø16+1ø12	43,0	0,60	4	0,15	53,6	0,05	0,10	50,8	0,64	1	0,19	65,8	0,06	0,12	22,5	43,8	50,9	16,6	9,3	3,0
3ø16	49,8	0,62	2	0,15	62,0	0,06	0,09					76,0	0,07	0,12	22,4	46,0	50,7	16,9	9,3	3,3
4ø16	54,0	0,77	1	0,15	81,0	0,08	0,09					98,8	0,10	0,12	22,4	46,8	50,7	17,5	9,5	3,9

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 1,98
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 78,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 135,5