

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 4 de 9




		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(20+5) * 60.	T-18-1	17,7	23,8	24,3	76,3	13,3	14,3	11,5	18,9	11,0	9,8
	2	27,4	25,9	29,2	76,3	13,4	14,5	11,7	24,7	17,2	15,3
	3	37,8	27,5	32,9	74,5	13,6	14,7	11,9	31,8	25,1	22,3
	4	48,9	29,5	37,1	74,9	13,8	14,9	12,1	40,4	34,4	30,6
	5	58,2	31,1	40,3	73,0	13,9	15,0	12,3	46,5	41,2	36,5
	6	66,4	32,6	43,0	70,9	14,0	15,1	12,4	51,5	46,7	41,4

FLEXION NEGATIVA (por m)																								
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m	m-kN/m	E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.							m²-MN/m	[6]
	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	kN/m	[4]								
1ø8	5,3	0,05	6	0,08	5,4	0,08		6,6	0,06	6	0,10	6,7	0,01	0,10	23,8	52,7	74,1	19,4	14,1	0,9				
1ø10	8,2	0,07	6	0,09	8,3	0,01	0,09	10,1	0,09	6	0,11	10,4	0,01	0,11	23,7	52,6	73,7	19,5	14,2	1,2				
2ø8	10,4	0,09	6	0,08	10,7	0,01	0,08	12,8	0,12	6	0,10	13,3	0,01	0,10	23,8	52,7	74,1	19,6	14,2	1,4				
1ø12	11,5	0,11	6	0,09	11,9	0,01	0,09	14,2	0,13	6	0,11	14,8	0,01	0,11	23,6	52,4	73,4	19,7	14,2	1,5				
1ø8+1ø10	13,1	0,12	6	0,09	13,6	0,01	0,09	19,3	0,15	6	0,12	16,9	0,01	0,12	23,8	52,6	73,9	19,8	14,3	1,7				
2ø10	15,8	0,15	6	0,09	16,6	0,01	0,09	23,2	0,18	6	0,11	20,6	0,02	0,11	24,7	52,6	73,7	19,9	14,3	2,0				
1ø10+1ø12	22,7	0,18	6	0,09	20,1	0,02	0,10	27,8	0,23	6	0,16	24,9	0,02	0,12	25,8	52,5	73,5	20,0	14,4	2,2				
2ø12	26,4	0,21	6	0,11	23,6	0,02	0,09	32,0	0,32	6	0,17	29,3	0,02	0,11	25,9	52,4	73,4	20,2	14,4	2,5				
1ø10+1ø16	31,6	0,31	6	0,15	28,9	0,02	0,11	37,7	0,41	6	0,22	42,9	0,03	0,14	25,8	52,2	73,0	20,4	14,5	2,9				
1ø12+1ø16	34,8	0,37	6	0,16	38,8	0,03	0,11	41,3	0,44	6	0,22	48,0	0,03	0,13	25,8	52,2	73,0	20,5	14,6	3,1				
2ø16	42,0	0,45	6	0,16	49,2	0,04	0,10	49,6	0,51	6	0,22	60,7	0,04	0,12	25,7	52,1	72,7	20,9	14,7	3,7				
4ø12	46,5	0,48	6	0,14	55,6	0,04	0,09	54,8	0,54	6	0,18	68,6	0,05	0,11	25,9	52,4	73,4	21,3	14,9	4,1				
2ø16+1ø12	50,9	0,52	6	0,17	62,6	0,05	0,10	59,8	0,58	6	0,22	77,0	0,06	0,13	25,8	54,5	72,9	21,5	14,9	4,4				
3ø16	57,0	0,56	6	0,16	72,6	0,05	0,10	69,8	0,60	3	0,21	89,1	0,07	0,12	25,7	57,4	72,7	21,8	15,1	4,8				
4ø16	71,9	0,63	4	0,16	95,1	0,07	0,10	78,0	0,68	1	0,20	116,3	0,09	0,12	25,7	63,1	72,7	22,8	15,4	5,5				

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,46
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 101,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 153,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 156,1