

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 6 de 9



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	m ² -MN/m	[6]		m-kN/m	[7]
(22+5) * 60.	T-18-1	19,7	25,2	26,0	83,0	13,8	16,9	14,1	21,7	12,5	11,2
	2	30,5	27,3	31,3	83,0	13,9	17,1	14,4	28,2	19,5	17,4
	3	41,9	28,8	35,3	81,2	14,1	17,3	14,6	36,4	28,4	25,5
	4	54,0	30,8	39,9	81,6	14,4	17,6	14,9	46,0	38,9	34,9
	5	64,3	32,4	43,5	79,7	14,5	17,7	15,1	53,3	46,8	41,9
	6	73,7	33,9	46,5	77,6	14,6	17,9	15,3	59,1	53,1	47,5

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza			Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]						
1ø8	5,8	0,04	6	0,08	5,9	0,08	0,08	7,2	0,05	6	0,10	7,3	0,01	0,10	25,4	55,7	80,8	21,8	16,6	1,1		
1ø10	8,9	0,07	6	0,09	9,1	0,01	0,09	11,0	0,08	6	0,11	11,3	0,01	0,11	25,4	55,6	80,4	22,0	16,6	1,4		
2ø8	11,4	0,09	6	0,07	11,7	0,01	0,08	14,0	0,11	6	0,09	14,5	0,01	0,10	25,4	55,7	80,8	22,1	16,7	1,7		
1ø12	12,6	0,10	6	0,09	13,0	0,01	0,09	15,5	0,12	6	0,12	16,2	0,01	0,12	25,3	55,4	80,1	22,2	16,7	1,8		
1ø8+1ø10	14,4	0,11	6	0,08	14,9	0,01	0,10	17,7	0,14	6	0,10	18,5	0,01	0,12	25,4	55,6	80,6	22,3	16,8	2,1		
2ø10	17,3	0,13	6	0,08	18,1	0,01	0,09	25,5	0,17	6	0,09	22,4	0,02	0,11	26,1	55,6	80,4	22,4	16,8	2,4		
1ø10+1ø12	25,0	0,16	6	0,08	22,0	0,02	0,10	30,5	0,21	6	0,13	27,2	0,02	0,12	27,2	55,5	80,2	22,6	16,9	2,7		
2ø12	29,1	0,20	6	0,09	25,8	0,02	0,09	35,3	0,29	6	0,15	32,0	0,02	0,12	27,9	55,4	80,1	22,8	16,9	3,0		
1ø10+1ø16	34,9	0,29	6	0,13	31,6	0,02	0,12	41,7	0,39	6	0,19	47,0	0,03	0,15	27,8	55,2	79,7	23,0	17,0	3,5		
1ø12+1ø16	38,4	0,36	6	0,14	42,5	0,03	0,11	45,7	0,42	6	0,20	52,6	0,03	0,14	27,8	55,2	79,7	23,2	17,1	3,8		
2ø16	46,6	0,43	6	0,15	53,9	0,03	0,10	55,0	0,50	6	0,20	66,5	0,04	0,13	27,7	55,1	79,4	23,7	17,2	4,4		
4ø12	51,5	0,46	6	0,13	60,9	0,04	0,09	60,8	0,53	6	0,17	75,1	0,05	0,12	27,9	55,4	80,1	24,1	17,4	4,9		
2ø16+1ø12	56,4	0,51	6	0,15	68,6	0,04	0,11	68,0	0,56	4	0,20	84,5	0,05	0,13	27,7	56,5	79,6	24,3	17,5	5,2		
3ø16	63,2	0,56	6	0,15	79,6	0,05	0,10	78,7	0,59	2	0,20	97,9	0,06	0,13	27,7	59,5	79,4	24,8	17,7	5,7		
4ø16	81,1	0,64	3	0,15	104,5	0,07	0,10	84,5	0,71	1	0,19	127,9	0,08	0,13	27,7	65,5	79,4	25,9	18,1	6,8		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,82
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 114,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 161,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 169,9