

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 7 de 9



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]		Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(22+5) * 71. D	T-18-1	33,0	42,7	43,9	106,8	20,7	22,8	20,4	34,4	20,1	17,8
	2	50,8	46,1	52,9	106,8	21,0	23,1	20,8	44,6	31,2	27,6
	3	69,5	48,8	59,7	104,5	21,2	23,4	21,1	57,9	45,7	40,5
	4	89,1	52,1	67,4	105,1	21,6	23,8	21,5	73,2	62,6	55,4
	5	105,5	54,8	71,1	102,7	21,8	24,0	21,7	84,7	75,3	66,6
	6	120,0	57,3	69,9	99,9	21,9	24,2	21,9	93,2	84,8	75,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo				Sección maciza			Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.							m ² -MN/m [6]
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]								
1ø8															43,0	71,7	104,0	25,5	22,5	1,0			
1ø10							9,5	0,04	6	0,11					42,8	71,5	103,6	25,6	22,5	1,4			
2ø8	9,8	0,04	6	0,08	9,9	0,01	0,08	12,1	0,05	6	0,10	12,3	0,01	0,10	43,0	71,7	104,0	25,8	22,6	1,6			
1ø12	10,9	0,05	6	0,09	11,0	0,01	0,09	13,5	0,06	6	0,12	13,7	0,01	0,12	42,7	71,4	103,2	25,8	22,6	1,8			
1ø8+1ø10	12,4	0,05	6	0,10	12,6	0,01	0,10	15,4	0,07	6	0,12	15,7	0,01	0,12	42,9	71,6	103,8	25,9	22,7	2,0			
2ø10	15,1	0,07	6	0,09	15,3	0,01	0,09	18,6	0,08	6	0,11	19,0	0,01	0,11	42,8	71,5	103,6	26,1	22,7	2,3			
1ø10+1ø12	18,2	0,08	6	0,09	18,6	0,01	0,10	27,0	0,10	6	0,12	23,1	0,02	0,12	42,8	71,4	103,3	26,2	22,8	2,6			
2ø12	21,3	0,10	6	0,09	21,9	0,02	0,09	31,5	0,12	6	0,11	27,1	0,02	0,12	42,7	71,4	103,2	26,4	22,9	3,0			
1ø10+1ø16	31,2	0,12	6	0,10	26,8	0,02	0,12	38,3	0,15	6	0,18	33,2	0,02	0,15	42,9	71,1	102,7	26,7	23,0	3,5			
1ø12+1ø16	34,8	0,14	6	0,12	30,0	0,02	0,11	42,7	0,17	6	0,19	44,6	0,03	0,14	43,9	71,1	102,6	26,8	23,1	3,8			
2ø16	43,7	0,17	6	0,14	45,8	0,03	0,10	53,3	0,23	6	0,21	56,5	0,03	0,13	46,2	71,0	102,3	27,3	23,3	4,5			
4ø12	49,1	0,20	6	0,13	51,7	0,03	0,09	59,6	0,29	6	0,17	63,9	0,04	0,12	47,1	71,4	103,2	27,7	23,5	5,0			
2ø16+1ø12	54,8	0,24	6	0,16	58,3	0,04	0,11	65,9	0,36	6	0,21	71,9	0,04	0,13	46,9	71,1	102,5	27,9	23,6	5,4			
3ø16	62,6	0,34	6	0,16	67,7	0,04	0,10	74,5	0,42	6	0,21	83,5	0,05	0,13	46,8	71,0	102,3	28,4	23,8	6,1			
4ø16	78,6	0,44	6	0,16	89,1	0,05	0,10	92,8	0,51	6	0,20	109,4	0,07	0,13	46,8	73,3	102,3	29,5	24,4	7,4			

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,63
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 97,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 161,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 180,3