

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat



Hoja nº 8 de 9



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN homigón in situ Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	EHE-98			TOTAL E-lh m²·MN/m [6]	FISURADA E-If	FISURAC. CLASE III	Mo' m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(h+c) * s (22+6) * 60.	T-18-1	17,2	25,9	26,8	86,3	14,8	19,1	15,7	23,1	13,2	11,9
	2	32,0	28,0	32,3	86,3	14,9	19,3	16,0	29,9	20,6	18,5
	3	44,0	29,5	36,6	84,5	15,1	19,6	16,2	38,6	30,0	27,0
	4	56,6	31,5	41,3	85,0	15,4	19,9	16,6	48,9	41,1	37,0
	5	67,4	33,0	45,1	83,1	15,5	20,1	16,8	56,6	49,4	44,5
	6	77,3	34,5	48,3	80,9	15,6	20,2	17,0	62,7	56,1	50,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza			Vu				E-lh m²·MN/m [6]	E-If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.				
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	kN/m [4]	kN/m			m-kN/m [6]	m²·MN/m [6]
1ø8								7,5	0,05	6	0,10	7,6		0,10	26,3	57,2	84,1	24,2	18,8	1,2
1ø10	9,3	0,06	6	0,09	9,5	0,01	0,09	11,5	0,08	6	0,11	11,8	0,01	0,11	26,2	57,0	83,8	24,3	18,8	1,6
2ø8	11,8	0,08	6	0,07	12,2	0,01	0,08	14,6	0,10	6	0,09	15,1	0,01	0,10	26,3	57,2	84,1	24,5	18,9	1,9
1ø12	13,2	0,09	6	0,09	13,6	0,01	0,09	16,2	0,12	6	0,12	16,8	0,01	0,12	26,1	56,9	83,5	24,5	18,9	2,1
1ø8+1ø10	15,0	0,11	6	0,08	15,5	0,01	0,10	18,5	0,13	6	0,10	19,3	0,01	0,12	26,2	57,1	83,9	24,6	18,9	2,3
2ø10	18,1	0,13	6	0,08	18,9	0,01	0,09	26,6	0,16	6	0,09	23,4	0,02	0,11	26,8	57,0	83,8	24,8	19,0	2,6
1ø10+1ø12	26,1	0,16	6	0,08	22,9	0,01	0,10	31,9	0,20	6	0,12	28,4	0,02	0,13	27,9	57,0	83,6	25,0	19,1	3,0
2ø12	30,4	0,19	6	0,08	26,9	0,02	0,09	36,9	0,28	6	0,14	33,3	0,02	0,12	28,9	56,9	83,5	25,1	19,1	3,4
1ø10+1ø16	36,5	0,28	6	0,13	33,0	0,02	0,12	43,7	0,38	6	0,19	49,0	0,03	0,15	28,8	56,7	83,1	25,4	19,2	3,9
1ø12+1ø16	40,3	0,34	6	0,13	36,9	0,02	0,11	48,0	0,41	6	0,19	54,8	0,03	0,14	28,7	56,7	83,0	25,6	19,3	4,2
2ø16	48,9	0,42	6	0,15	56,2	0,03	0,10	58,0	0,48	6	0,20	69,4	0,04	0,13	28,7	56,6	82,8	26,0	19,5	4,9
4ø12	54,2	0,45	6	0,12	63,5	0,04	0,09	64,0	0,51	6	0,17	78,4	0,04	0,12	28,9	56,9	83,5	26,5	19,7	5,4
2ø16+1ø12	59,4	0,49	6	0,15	71,6	0,04	0,11	69,9	0,56	6	0,20	88,2	0,05	0,14	28,7	57,6	82,9	26,7	19,7	5,8
3ø16	66,7	0,54	6	0,15	83,1	0,05	0,10	81,7	0,58	3	0,20	102,2	0,06	0,13	28,7	60,6	82,8	27,2	19,9	6,3
4ø16	85,7	0,61	3	0,15	109,1	0,06	0,10	92,7	0,68	1	0,19	133,8	0,08	0,13	28,7	66,7	82,8	28,3	20,4	7,5

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,99
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 123,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 166,1
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 176,7