FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10126-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE - 08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(22+6) * 71. D	T-18-1	34,6	43,8	45,3	111,1	22,1	25,8	22,8	36,8	21,3	19,0
	2	53,4	47,3	54,7	111,1	22,4	26,1	23,2	47,6	33,1	29,5
	3	72,9	49,9	61,8	108,8	22,7	26,5	23,5	61,4	48,3	43,0
	4	93,4	53,2	69,8	109,4	23,0	26,9	24,0	77,7	66,1	58,8
	5	110,7	55,8	73,1	107,0	23,3	27,2	24,3	89,9	79,4	70,7
	6	126,1	58,4	71,8	104,2	23,4	27,3	24,5	99,5	90,0	80,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If [6]
1ø8															44,4	73,6	108,3	28,1	25,4	1,2
1ø10								9,9	0,04	6	0,11	10,0	0,01	0,11	44,2	73,5	107,9	28,3	25,5	1,5
2ø8					10,0	0,01	0,08	12,6	0,05	6	0,10	12,8	0,01	0,10	44,4	73,6	108,3	28,4	25,5	1,8
1ø12	11,3	0,05	6	0,09	11,5	0,01	0,09	14,0	0,06	6	0,12	14,3	0,01	0,12	44,1	73,3	107,5	28,5	25,5	2,0
1ø8+1ø10	13,0	0,05	6	0,10	13,1	0,01	0,10	16,0	0,07	6	0,12	16,3	0,01	0,12	44,3	73,5	108,1	28,6	25,6	2,2
2ø10	15,7	0,06	6	0,09	16,0	0,01	0,09	19,4	0,08	6	0,11	19,8	0,01	0,11	44,2	73,5	107,9	28,7	25,7	2,5
1ø10+1ø12	19,0	0,08	6	0,10	19,4	0,01	0,10	23,4	0,10	6	0,12	24,1	0,02	0,13	44,2	73,3	107,7	28,9	25,8	2,9
2ø12	22,3	0,09	6	0,09	22,8	0,01	0,09	32,9	0,12	6	0,11	28,3	0,02	0,12	44,1	73,3	107,5	29,1	25,9	3,3
1ø10+1ø16	32,5	0,12	6	0,10	28,0	0,02	0,12	40,0	0,14	6	0,17	34,6	0,02	0,15	44,0	73,0	107,0	29,4	26,0	3,8
1ø12+1ø16	36,3	0,13	6	0,10	31,3	0,02	0,11	44,6	0,16	6	0,18	46,6	0,03	0,14	45,1	73,0	106,9	29,6	26,1	4,2
2ø16	45,6	0,17	6	0,14	47,7	0,03	0,10	55,8	0,22	6	0,20	59,0	0,03	0,13	47,4	72,9	106,6	30,0	26,3	5,0
4ø12	51,3	0,19	6	0,12	54,0	0,03	0,09	62,4	0,28	6	0,17	66,7	0,04	0,12	48,8	73,3	107,5	30,4	26,5	5,5
2ø16+1ø12	57,4	0,23	6	0,15	60,8	0,03	0,11	69,1	0,35	6	0,21	75,1	0,04	0,14	48,5	73,0	106,8	30,7	26,6	6,0
3ø16	65,6	0,32	6	0,16	70,7	0,04	0,10	78,2	0,40	6	0,21	87,1	0,05	0,13	48,4	72,9	106,6	31,2	26,9	6,7
4ø16	82,6	0,42	6	0,16	93,1	0,05	0,10	97,7	0,49	6	0,20	114,4	0,07	0,13	48,4	74,6	106,6	32,3	27,4	8,1

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	2,81
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	105,4
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	166,1
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	187,5