FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-21

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 35 de 36

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10124-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE - 08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m²·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m²·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(30+5) * 60.	T-21-1	22,3	31,5	31,8	94,6	22,4	36,6	28,9	33,4	18,2	16,7
	2	41,5	33,4	38,1	94,6	22,6	37,0	29,3	42,9	28,3	26,0
	3	57,1	34,9	43,1	93,1	22,8	37,4	29,7	55,6	41,7	38,3
	4	73,3	36,8	48,4	93,5	23,1	37,9	30,3	69,5	56,4	51,8
	5	87,8	38,3	53,0	91,8	23,3	38,2	30,6	80,7	68,3	62,7
	6	101,2	39,7	56,8	90,0	23,5	38,5	31,0	90,3	78,5	72,1
	7	113,7	41,2	56,0	88,0	23,6	38,6	31,2	97,8	86,5	79,5

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m²·MN/m [6]	E·If m²·MN/m [6]
1ø8								9,6	0,04	7	0,10	9,7		0,10	31,3	57,9	92,7	34,7	36,3	2,0
1ø10	12,0	0,05	7	0,09	12,2		0,09	14,8	0,06	7	0,12	15,1	0,01	0,12	31,2	57,8	92,4	35,0	36,4	2,7
2ø8	15,3	0,07	7	0,07	15,6	0,01	0,08	18,8	0,08	7	0,09	19,4	0,01	0,10	31,3	57,9	92,7	35,2	36,5	3,2
1ø12	17,0	0,07	7	0,11	17,4	0,01	0,11	21,0	0,09	7	0,13	21,6	0,01	0,13	31,1	57,7	92,2	35,3	36,6	3,4
1ø8+1ø10	19,4	0,08	7	0,08	19,9	0,01	0,10	23,9	0,11	7	0,11	24,7	0,01	0,13	31,2	57,9	92,6	35,4	36,7	3,8
2ø10	23,4	0,10	7	0,08	24,2	0,01	0,09	34,6	0,13	7	0,10	30,0	0,01	0,12	31,2	57,8	92,4	35,7	36,8	4,4
1ø10+1ø12	28,2	0,13	7	0,09	29,4	0,01	0,12	41,6	0,16	7	0,11	36,5	0,01	0,14	31,9	57,8	92,3	36,0	37,0	5,1
2ø12	39,5	0,15	7	0,08	34,6	0,01	0,11	48,3	0,23	7	0,13	42,9	0,02	0,13	33,1	57,7	92,2	36,3	37,1	5,7
1ø10+1ø16	47,8	0,22	7	0,11	42,5	0,02	0,14	57,8	0,29	7	0,19	52,6	0,02	0,17	34,6	57,6	91,8	36,8	37,4	6,6
1ø12+1ø16	52,9	0,27	7	0,13	47,6	0,02	0,13	63,8	0,31	7	0,19	59,0	0,02	0,16	35,1	57,6	91,8	37,1	37,5	7,2
2ø16	65,2	0,32	7	0,14	72,6	0,03	0,11	78,3	0,37	7	0,20	89,8	0,03	0,14	35,0	57,5	91,6	37,8	37,9	8,5
4ø12	72,5	0,34	7	0,12	82,0	0,03	0,11	86,9	0,40	7	0,17	101,4	0,04	0,13	35,2	57,7	92,2	38,4	38,3	9,4
2ø16+1ø12	80,3	0,38	7	0,15	92,6	0,03	0,12	96,0	0,44	7	0,20	114,3	0,04	0,15	35,0	58,1	91,7	38,9	38,5	10,2
3ø16	91,3	0,42	7	0,15	107,7	0,04	0,11	108,5	0,49	7	0,20	132,8	0,05	0,14	35,0	61,2	91,6	39,7	39,0	11,3
4ø16	114,5	0,52	7	0,15	141,9	0,05	0,11	138,4	0,58	4	0,20	174,6	0,06	0,14	35,0	67,4	91,6	41,7	40,0	13,7

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] : 3,31
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 153,0
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 194,7
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 258,7